

TCVN 7887 : xxxx

Xuất bản lần 3

**MÀNG PHẢN QUANG DÙNG CHO BÁO HIỆU
ĐƯỜNG BỘ**

Retroreflective sheeting for traffic signs

Mục lục

1 Phạm vi áp dụng	5
2 Tài liệu viện dẫn	5
3 Thuật ngữ, định nghĩa.....	7
4 Phân loại.....	8
5 Hướng dẫn lựa chọn loại màng phản quang.....	10
6 Yêu cầu kỹ thuật của màng phản quang	11
7 Phương pháp thử	17
8 Yêu cầu về kiểm soát chất lượng màng phản quang	20
9 Yêu cầu ghi nhãn, bao gói, vận chuyển và bảo quản	21
Phụ lục A (Quy định): Yêu cầu kỹ thuật đối với nhôm và hợp kim nhôm dạng lá và tấm	22
Phụ lục B (Quy định): Phương pháp thử xác định hệ số phản quang của màng phản quang sử dụng cấu hình đồng phẳng	25
Phụ lục C (Quy định): Phương pháp thử nghiệm tính chất màu của màng phản quang và vật liệu biển báo hiệu giao thông với khả năng quan sát cao và trong vấn đề an toàn cho con người.....	27
Phụ lục D (Quy định): Phương pháp thử nghiệm tính chất màu sắc của vật liệu phản quang dưới điều kiện ban đêm và xác định tọa độ màu sắc ban đêm của màng phản quang.....	30
Phụ lục E (Qui định): Hệ số phản quang tối thiểu (R_A) cho màng phản quang loại III, IV, V, VI, VIII, IX, XI đối với góc quan sát $0,1^\circ$	37

Lời nói đầu

TCVN 7887:xxxx thay thế TCVN 7887:2018.

TCVN 7887:xxxx do Cục Đường bộ Việt Nam biên soạn, Bộ Xây dựng đề nghị, Ủy Ban Tiêu chuẩn Đo Lường Chất lượng Quốc gia thẩm định, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Màng phản quang dùng cho báo hiệu đường bộ

Retroreflective sheeting for traffic signs

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này áp dụng cho màng phản quang mềm dẻo dùng cho báo hiệu đường bộ.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau đây là cần thiết để áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi, bổ sung (nếu có).

ASTM B209, *Specification for aluminum and aluminum-alloy sheet and plate* (Yêu cầu kỹ thuật đối với tấm và màng nhôm và hợp kim nhôm)

ASTM B918, *Practice for Heat Treatment of Wrought Aluminum Alloys* (Tiêu chuẩn thực hành cho xử lý nhiệt của vật liệu hợp kim nhôm gia nhiệt).

ASTM B947, *Practice for Hot Rolling Mill Solution Heat Treatment for Aluminum Alloy Plate* (Tiêu chuẩn thực hành giải pháp cán nóng cho xử lý tấm nhiệt hợp kim nhôm).

ASTM B557, *Test Methods for Tension Testing Wrought and Cast Aluminum and Magnesium Alloy Products* (Phương pháp thử kéo vật liệu hợp kim nhôm và magiê).

ASTM D4956-19, *Standard specification for Retroreflective Sheeting for Traffic Control* (Tiêu chuẩn kỹ thuật đối với màng phản quang dùng cho điều khiển giao thông).

ASTM E290, *Standard Test Methods for Bend Testing of Material for Ductility* (Tiêu chuẩn phương pháp thử uốn vật liệu kim loại).

ASTM E308, *Standard practice for computing the colors of objects by using the CIE system* (Tiêu chuẩn thực hành tính toán màu vật thể sử dụng hệ thống CIE).

ASTM E808, *Standard Practice for Describing Retroreflection* (Tiêu chuẩn thực hành về mô tả phản quang).

ASTM E810, *Standard test method for coefficient of retro-reflection of retroreflective sheeting utilizing the coplanar geometry* (Phương pháp thử xác định hệ số phản quang của màng phản quang sử dụng cấu hình đồng phẳng).

ASTM E811, *Standard practice for measuring colorimetric characteristics of retroreflectors under nighttime conditions* (Tiêu chuẩn thực hành kiểm tra đặc tính màu của màng phản quang trong điều kiện ban đêm).

ASTM E991, *Standard Practice for Color Measurement of Fluorescent Specimens Using the One-Monochromator Method* (Tiêu chuẩn thực hành đo màu của mẫu huỳnh quang bằng phương pháp một đơn sắc kế)

ASTM E1164, *Standard Practice for Obtaining Spectrometric Data for Object-Color Evaluation* (Tiêu chuẩn thực hành về thu nhận dữ liệu phổ kế để đánh giá màu của vật thể)

TCVN 7887 : xxxx

ASTM E1347, *Standard Test Method for Color and Color-Difference Measurement by Tristimulus Colorimetry* (Tiêu chuẩn phương pháp thử để đo màu và sự sai khác màu bằng phép đo giá trị cặp ba màu)

ASTM E1349, *Standard Test Method for Reflectance Factor and Color by Spectrophotometry Using Bidirectional (45°:0° or 0°:45°) Geometry* (Tiêu chuẩn phương pháp thử xác định hệ số phản xạ và màu bằng quang phổ sử dụng cấu hình hai chiều (45°:0° hoặc 0°:45°))

ASTM E1767, *Standard Practice for Specifying the Geometries of Observation and Measurement to Characterize the Appearance of Materials* (Tiêu chuẩn thực hành xác định hình học của góc quan sát và đo các tính năng của vật liệu).

ASTM E2152, *Standard Practice for Computing the Colors of Fluorescent Objects from Bispectral Photometric Data* (Tiêu chuẩn thực hành tính toán màu sắc huỳnh quang từ dữ liệu ánh sáng quang phổ)

ASTM E2153, *Standard practice for obtaining bispectral photometric data for evaluation of fluorescent color* (Tiêu chuẩn thực hành thu thập dữ liệu quang phổ kép để đánh giá màu huỳnh quang).

ASTM E2301, *Standard test method for daytime colorimetric properties of fluorescent retroreflective sheeting and marking materials for high visibility traffic control and personal safety applications using 45° normal geometry* (Phương pháp xác định các đặc tính màu ban ngày của màng phản quang huỳnh quang và các vật liệu vạch dấu để kiểm soát giao thông có tầm nhìn cao và an toàn cho con người sử dụng cấu hình chuẩn 45°).

ASTM E3165, *Standard Test Method for Nighttime Retroreflected Chromaticity of Retroreflective Sheeting* (Tiêu chuẩn thí nghiệm màu sắc ban đêm của màng phản quang).

ASTM G147, *Standard practice for conditioning and handling of nonmetallic materials for natural and artificial weathering tests* (Tiêu chuẩn thực hành về bảo quản và vận chuyển vật liệu phi kim loại đối với các phép thử đánh giá độ bền thời tiết tự nhiên và nhân tạo).

ASTM G7/G7M, *Standard practice for natural weathering of materials* (Tiêu chuẩn thực hành phơi vật liệu ngoài môi trường khí quyển).

ASTM G155, *Standard Practice for Operating Xenon Arc Lamp Apparatus for Exposure of Materials* (Tiêu chuẩn thực hành về vận hành thiết bị đèn hồ quang xenon để phơi mẫu vật liệu).

AMS 2772, *Heat Treatment of Aluminum Alloy Raw Materials* (Xử lý nhiệt đối với vật liệu hợp kim nhôm).

3 Thuật ngữ, định nghĩa

Trong tiêu chuẩn này, áp dụng các thuật ngữ và định nghĩa sau:

3.1 Màng phản quang (retroreflective sheeting)

Tấm nhựa mỏng, phẳng, mềm, trong suốt, có các hạt thủy tinh dạng thấu kính hoặc vi lăng kính, có tính năng phản quang đồng đều trên toàn bộ bề mặt. Mặt sau của màng phản quang được phủ sẵn lớp kết dính để gắn kết với **vật liệu/kết cấu nền dùng cho** báo hiệu đường bộ. Cấu tạo màng phản quang được minh họa chi tiết trên Hình 1.

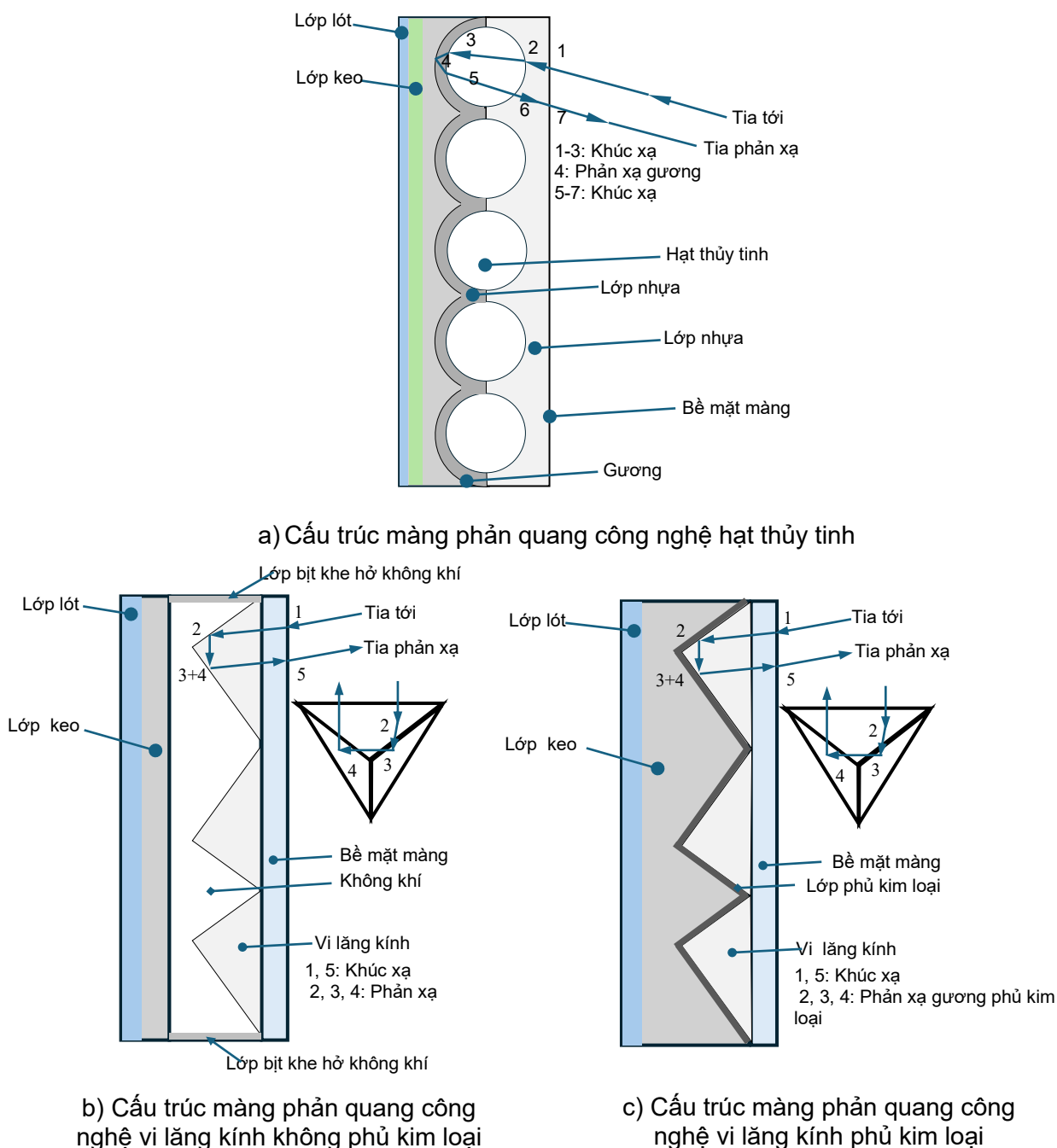
3.2 Phản quang (reflection)

Hiện tượng phản xạ ánh sáng, trong đó các tia phản xạ có hướng gần trùng với hướng chiếu của tia sáng gốc, đặc tính này luôn được duy trì khi thay đổi hướng chiếu của tia sáng gốc.

3.3 Hệ số cường độ sáng R_l (coefficient of luminous intensity)

Tỷ số giữa cường độ sáng I của một mặt phản xạ ánh sáng theo hướng quan sát và độ rọi E tại vị trí mặt phản xạ trên một mặt phẳng vuông góc với hướng ánh sáng tới, được biểu thị bằng candela trên lux ($\text{cd} \cdot \text{lx}^{-1}$).

$$R_l = I/E$$



Hình 1. Cấu tạo màng phản quang

3.4 Hệ số phản quang (retroreflection coefficient)

Tỷ số giữa hệ số cường độ sáng (R_i) của một mặt phản xạ ánh sáng trên diện tích A của chính mặt đó. Hệ số phản quang ký hiệu R_a , tính bằng candela trên lux trên mét vuông ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$).

$$R_a = R_i/A$$

3.5 Hệ số độ sáng (Luminous Factor)

Tỷ số của độ sáng của bề mặt được nhìn từ một vị trí cụ thể (được chiếu sáng theo một cách nhất định) và độ sáng của bề mặt màu trắng phản xạ khuếch tán (được nhìn từ một vị trí tương tự).

3.6. Huỳnh quang (Fluorescence)

Hiện tượng một số chất hoặc vật liệu có khả năng hấp thụ bức xạ tử ngoại và/hoặc ánh sáng có bước sóng ngắn và phát ra ánh sáng có bước sóng dài hơn.

Vào ban ngày, lúc bình minh hay lúc hoàng hôn, trong điều kiện thời tiết bất lợi (mưa ướt, sương mù),

TCVN 7887 : xxxx

màu huỳnh quang sáng hơn, dễ nhận biết hơn màu bình thường.

3.7 Trục chiếu sáng (illumination axis)

Trục nối giữa vật phát sáng và tâm của bề mặt tấm thí nghiệm.

3.8 Trục quan sát (observation axis)

Trục nối giữa điểm quan sát và tâm của bề mặt tấm thí nghiệm.

3.9 Góc tới (entrance angle)

Góc giữa trục chiếu sáng và trục của vật phát quang.

3.10 Góc quan sát (observation angle)

Góc giữa trục chiếu sáng và trục quan sát.

3.11 Màn phản quang chịu va đập (reboundable sheeting)

Màn phản quang có khả năng đàn hồi dùng để dán lên các dụng cụ để bị các tác động va đập nhằm phân luồng giao thông.

4 Phân loại

4.1 Phân loại theo đặc tính phản quang và cấu tạo hạt phản quang

Màn phản quang được phân chia thành 9 loại từ loại I đến loại XI theo quy định trong Bảng 1 (loại VII và loại X đã ngừng sử dụng, không còn được đề cập trong bảng này).

Bảng 1. Phân loại màn phản quang theo đặc tính phản quang và cấu tạo hạt phản quang

Loại	Đặc tính phản quang	Cấu tạo hạt phản quang
I	Trung bình	Thường là hạt thủy tinh dạng thấu kính hoặc vi lăng kính
II	Trung bình khá	Thường là hạt thủy tinh dạng thấu kính hoặc vi lăng kính
III	Cao	Thường là hạt thủy tinh dạng thấu kính hoặc vi lăng kính
IV	Cao	Thường là vi lăng kính không phủ kim loại
V	Rất cao	Thường là vi lăng kính phủ kim loại
VI	Cao	Thường là vi lăng kính
VIII	Rất cao (Có đặc tính phản quang với mức cao nhất ở khoảng cách dài và trung bình)	Thường là vi lăng kính không phủ kim loại
IX	Rất cao (Có đặc tính phản quang với mức cao nhất ở khoảng cách ngắn)	Thường là vi lăng kính không phủ kim loại
XI	Rất cao (Có đặc tính phản quang cao ở khoảng cách xa và cao nhất ở khoảng cách trung bình và ngắn)	Thường là vi lăng kính không phủ kim loại

CHÚ THÍCH:

- Hạt thủy tinh dạng vi lăng kính là dạng thủy tinh có kích thước rất nhỏ dạng lăng kính ba mặt được phủ lớp phản xạ ánh sáng.
- Hạt thủy tinh dạng thấu kính là dạng hạt thủy tinh hình cầu có một mặt được phủ lớp phản xạ ánh sáng.
- Cấu tạo hạt phản quang dạng vi lăng kính có đặc tính phản quang cao hơn loại hạt thủy tinh dạng thấu kính.

4.2 Phân nhóm màng phản quang theo tính năng kết dính với tấm kim loại làm biển báo

Phụ thuộc vào loại lớp kết dính và điều kiện dính ép, các loại màng phản quang được phân thành 5 nhóm theo tính năng kết dính, từ nhóm 1 đến nhóm 5 trong Bảng 2.

Bảng 2. Phân nhóm màng phản quang theo tính năng kết dính

Nhóm	Điều kiện dính ép	Tính năng kết dính
1	Cần áp lực, không cần gia nhiệt	Kết dính nhờ áp lực, không cần gia nhiệt, dùng môi hay các chuẩn bị bề mặt khác để dán lên bề mặt nhẵn, khô, sạch.
2	Cần áp lực và gia nhiệt	Kết dính nhờ gia nhiệt và áp lực. Nhiệt độ cần thiết để dính ép $\geq 66^{\circ}\text{C}$. Nhiệt độ sửa chữa, bóc tách màng phải $< 38^{\circ}\text{C}$.
3	Cần áp lực thấp, không cần gia nhiệt	Kết dính nhờ áp lực, không cần gia nhiệt, dùng môi hay các chuẩn bị bề mặt khác để dán lên bề mặt nhẵn, khô, sạch. Nhiệt độ sửa chữa, bóc tách màng phải $< 38^{\circ}\text{C}$.
4	Cần áp lực, không cần gia nhiệt, cho phép dán ở nhiệt độ thấp	Kết dính nhờ áp lực, không cần gia nhiệt, dùng môi hay các chuẩn bị bề mặt khác để dán lên bề mặt nhẵn, khô, sạch. Có khả năng kết dính ở nhiệt độ $\geq -7^{\circ}\text{C}$.
5	Không lớp kết dính	Không có khả năng kết dính, dùng cho các sản phẩm: còn dẫn hướng, băng kiểm soát giao thông.
CHÚ THÍCH: - Màng phản quang loại VI là loại không có lớp kết dính (thuộc Nhóm 5). - Nhóm 1 và Nhóm 3 thuận tiện cho thi công dán màng phản quang. - Nhóm 2 khó thi công dán màng do cần áp lực và nhiệt độ cao.		

5 Hướng dẫn lựa chọn loại màng phản quang

Nguyên tắc lựa chọn màng phản quang:

Trên cùng một tuyến, đoạn tuyến, biển báo hiệu lắp đặt trên giá long môn, cần vược phải sử dụng màng phản quang có hệ số phản quang không nhỏ hơn hệ số phản quang của biển báo hiệu lắp đặt bên lề đường.

Đối với biển báo cấm, biển chỉ dẫn hướng giao thông, yêu cầu sử dụng màng phản quang có hệ số phản quang cao so với loại màng phản quang dùng cho các biển báo hiệu đường bộ khác trên tuyến.

Trên các tuyến đường chính, huyết mạch có tốc độ thiết kế lớn, có lưu lượng xe lớn, yêu cầu sử dụng màng phản quang có độ phản quang cao.

Hướng dẫn lựa chọn loại màng phản quang phù hợp được trình bày trong Bảng 3.

Bảng 3. Hướng dẫn lựa chọn loại màng phản quang phù hợp

Phạm vi áp dụng	Đường cao tốc		Đường đôi ngoài đô thị		Đường đô thị		Đường ô tô thông thường, đường chuyên dùng
	Biển lắp đặt trên giá long môn, cần vược	Biển lắp đặt bên lề đường	Biển lắp đặt trên giá long môn, cần vược	Biển lắp đặt bên lề đường	Biển lắp đặt trên giá long môn, cần vược	Biển lắp đặt bên lề đường	
Đường có tốc độ thiết kế $v_{tk} < 40 \text{ km/h}$	-	-	-	-	IV, VIII, IX, XI	I, II, III, IV	I, II
Đường có tốc độ thiết kế	-	-	IX, XI	IV, VIII, IX, XI	IX, XI	IV, VIII, IX, XI	III, IV

40 km/h ≤ v _{tk} < 60 km/h							
Đường có tốc độ thiết kế 60 km/h ≤ v _{tk} < 80 km/h	XI	VIII, IX, XI	XI	IV, VIII, IX, XI	XI	IV, VIII, IX, XI	IV, VIII, IX
Đường có tốc độ thiết kế v _{tk} ≥ 80 km/h	XI	IX, XI	XI	VIII, IX, XI	XI	VIII, IX, XI	-
Thiết bị dẫn hướng	VIII, IX, XI		IV, V, VIII, IX, XI				IV, V, VIII, IX
Biển báo tạm thời, bằng điều chỉnh giao thông cho đường tạm, đường trong giai đoạn thi công, sửa chữa, bảo dưỡng.	VI, VIII, IX, XI		IV, VI, VIII, IX				I, IV, VI
Đoạn đường nguy hiểm, đèo dốc quanh co, tầm nhìn hạn chế; đường qua khu vực thường xuyên có sương mù, khu vực trường học, khu đông dân cư	IX, XI						

CHÚ THÍCH 1: Việc lựa chọn loại màng phản quang sử dụng cho từng loại đường hoặc từng dự án cụ thể do Chủ đầu tư quyết định nhằm đảm bảo hiệu quả về mặt kinh tế - kỹ thuật.

CHÚ THÍCH 2: Có thể ưu tiên sử dụng màng phản quang màu huỳnh quang tại các khu vực cần tăng cường khả năng nhận diện cho người tham gia giao thông.

6 Yêu cầu kỹ thuật của màng phản quang

6.1 Hệ số phản quang

Hệ số phản quang tối thiểu của các màng phản quang (thử nghiệm theo 7.3) phải đạt hoặc vượt yêu cầu theo quy định ở các bảng tương ứng với từng loại màng phản quang tại các bảng từ Bảng 4 đến Bảng 12.

CHÚ THÍCH – Các yêu cầu bổ sung về góc quan sát $0,1^\circ$ đối với R_A được tùy chọn theo hướng dẫn tại Phụ lục E.

Bảng 4. Hệ số phản quang tối thiểu (R_A) cho màng phản quang Loại I ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Nâu
$0,2^\circ$	-4°	70	50	25	9	14	4	1
$0,2^\circ$	$+30^\circ$	30	22	7	3,5	6	1,7	0,3
$0,5^\circ$	-4°	30	25	13	4,5	7,5	2	0,3
$0,5^\circ$	$+30^\circ$	15	13	4	2,2	3	0,8	0,2

Bảng 5. Hệ số phản quang tối thiểu (R_A) cho màng phản quang Loại II ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Nâu
$0,2^\circ$	-4°	140	100	60	30	30	10	5

0,2°	+30°	60	36	22	10	12	4	2
0,5°	-4°	50	33	20	9	10	3	2
0,5°	+30°	28	20	12	6	6	2	1

Bảng 6. Hệ số phản quang tối thiểu (R_A) cho màng phản quang Loại III ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Nâu
0,2°	-4°	250	170	100	45	45	20	12
0,2°	+30°	150	100	60	25	25	11	8,5
0,5°	-4°	95	62	30	15	15	7,5	5
0,5°	+30°	65	45	25	10	10	5	3,5

Bảng 7. Hệ số phản quang tối thiểu (R_A) cho màng phản quang Loại IV ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Tím	Nâu	Vàng - xanh lá cây huỳnh quang	Vàng huỳnh quang	Cam huỳnh quang
0,2°	-4°	360	270	145	50	65	30	14	18	290	220	105
0,2°	+30°	170	135	68	25	30	14	6.8	8,5	135	100	50
0,5°	-4°	150	110	60	21	27	13	6.0	7,5	120	90	45
0,5°	+30°	72	54	28	10	13	6	2.9	3,5	55	40	22

Bảng 8. Hệ số phản quang tối thiểu (R_A) cho màng phản quang Loại V ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Tím
0,2°	-4°	700	470	280	120	120	56	28
0,2°	+30°	400	270	160	72	72	32	16
0,5°	-4°	160	110	64	28	28	13	6,4
0,5°	+30°	75	51	30	13	13	6	3,0

Bảng 9. Hệ số phản quang tối thiểu (R_A) cho màng phản quang Loại VI ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Tím	Vàng - xanh lá cây huỳnh quang	Vàng huỳnh quang	Cam huỳnh quang	Hồng huỳnh quang
0,2°	-4°	500	350	125	60	70	45	20	400	300	200	150
0,2°	+30°	200	140	50	24	28	18	8,0	160	120	80	60

0,5°	-4°	225	160	56	27	32	20	9,0	180	135	90	65
0,5°	+30°	85	60	21	10	12	7,7	3,4	68	51	34	25

Bảng 10. Hệ số phản quang tối thiểu (R_A) cho màng phản quang Loại VIII ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Tím	Nâu	Vàng - xanh lá cây huỳnh quang	Vàng huỳnh quang	Cam huỳnh quang
0,2°	-4°	700	525	265	70	105	32	28	21	560	420	210
0,2°	+30°	325	245	120	33	49	15	13	10	260	200	95
0,5°	-4°	250	190	94	25	38	11	10	7,5	200	150	75
0,5°	+30°	115	86	43	12	17	5,0	4,6	3,5	92	69	35

Bảng 11. Hệ số phản quang tối thiểu (R_A) cho màng phản quang Loại IX ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Tím	Vàng-xanh lá cây huỳnh quang	Vàng huỳnh quang	Cam huỳnh quang
0,2°	-4°	380	285	145	38	76	17	15	300	230	115
0,2°	+30°	215	162	82	22	43	10	8,6	170	130	65
0,5°	-4°	240	180	90	24	48	11	10	190	145	72
0,5°	+30°	135	100	50	14	27	6	5,4	110	81	41
1,0°	-4°	80	60	30	8	16	3,6	3,2	64	48	24
1,0°	+30°	45	34	17	4,5	9	2	1,8	36	27	14

Bảng 12. Hệ số phản quang tối thiểu (R_A) cho màng phản quang Loại XI ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Tím	Nâu	Vàng-Xanh lá cây huỳnh quang	Vàng huỳnh quang	Cam huỳnh quang
0,2°	-4°	580	435	200	58	87	26	23	17	460	350	175
0,2°	+30°	220	165	77	22	33	10	8,8	7	180	130	66
0,5°	-4°	420	315	150	42	63	19	17	13	340	250	125
0,5°	+30°	150	110	53	15	23	7	6,0	5	120	90	45
1,0°	-4°	120	90	42	12	18	5	4,8	4	96	72	36
1,0°	+30°	45	34	16	5	7	2	1,8	1	36	27	14

6.2 Độ bền thời tiết

6.2.1 Độ bền thời tiết trong điều kiện tự nhiên

Tất cả các màng phản quang sau khi thử nghiệm trong điều kiện thời tiết tự nhiên (theo 7.4.1) không xuất hiện vết nứt, bong tróc, tạo lỗ, phồng rộp, bong mép hay bị quần đấng kể hay không có ngót cũng như giãn nở lớn hơn 0,8 mm. Sau khi thử nghiệm thời tiết trong điều kiện tự nhiên, tiến hành đo độ phản quang ở góc quan sát 0,2° và các góc tới ở -4° và ở +30°. Hệ số phản quang tối thiểu đạt được theo quy định tại Bảng 13.

Bảng 13. Yêu cầu Hệ số phản quang tối thiểu (R_A) sau khi thử nghiệm thời tiết tự nhiên

Loại màng phản quang	Tháng ^(*)	Hệ số phản quang tối thiểu, R_A
I	24 (**)	50 % của Bảng 4
II	36 (**)	65 % của Bảng 5
III	36 (**)	80 % của Bảng 6
IV	36 (**)	80 % của Bảng 7
V	36 (**)	80 % của Bảng 8
VI	6	50 % của Bảng 9
VIII	36 (**)	80 % của Bảng 10
IX	36 (**)	80 % của Bảng 11
XI	36 (**)	80 % của Bảng 12

(*) Có thể thử nghiệm trong các khoảng thời gian ngắn để có được thêm thông tin.
 (**) Nếu màng được chỉ định sử dụng ở khu vực xây dựng thì thời gian thử nghiệm thời tiết ngoài trời là 12 tháng.

6.2.2 Độ bền thời tiết trong điều kiện nhân tạo

Trường hợp không đủ thời gian để thử nghiệm độ bền thời tiết trong điều kiện tự nhiên, tiến hành thử nghiệm độ bền thời tiết trong điều kiện nhân tạo (theo 7.4.2) bằng phương pháp gia tốc.

CHÚ THÍCH 1: Thử nghiệm độ bền thời tiết nhân tạo có thể được sử dụng để đánh giá tạm thời vật liệu phản quang trong giai đoạn chờ kết quả từ thử nghiệm độ bền thời tiết trong điều kiện tự nhiên (xem 7.4.1). Kết quả từ thử nghiệm độ bền thời tiết trong điều kiện tự nhiên sẽ được thay thế và ưu tiên hơn so với kết quả từ các thử nghiệm độ bền thời tiết nhân tạo.

CHÚ THÍCH 2: Chủ đầu tư quyết định việc lựa chọn thời điểm cung cấp kết quả thử nghiệm độ bền thời tiết tự nhiên và độ bền thời tiết nhân tạo nhằm đảm bảo chất lượng và tiến độ thực hiện cho dự án cụ thể.

Thiết lập điều kiện thử nghiệm độ bền thời tiết bằng phương pháp gia tốc theo quy định tại Bảng 14. Tất cả các màng phản quang sau khi thử nghiệm thời tiết bằng phương pháp gia tốc không xuất hiện vết nứt, bong tróc, tạo lỗ, phồng rộp, bong mép hay bị quần mép hay không co ngót cũng như giãn nở lớn hơn 0,8 mm. Sau khi thử nghiệm độ bền thời tiết bằng phương pháp gia tốc, các màng phản quang phải đạt các yêu cầu sau: Hệ số phản quang tối thiểu (thử theo 7.3) phải phù hợp theo quy định tại Bảng 15; Độ bền màu (thử theo 7.6): với các loại màng phản quang phải phù hợp theo quy định tại 6.4.

Bảng 14. Thiết lập điều kiện hoạt động thiết bị đèn hồ quang xenon

Thông số đo	Phương pháp I	Phương pháp II	Phương pháp III
Cường độ bức xạ bước sóng 340 nm ^A	0,51 W/(m ² .nm)	0,35 W/(m ² .nm)	0,51 W/(m ² .nm)
Chu kỳ sáng/tối	Chiếu sáng liên tục	Chiếu sáng liên tục	Chiếu sáng liên tục
Nhiệt độ cài đặt tại tấm hấp thụ ^B	63°C	63°C	Không có
Nhiệt độ cài đặt của nhiệt kế chuẩn	Không có	Không có	65°C
Chu kỳ phun nước ^C	102 phút chiếu sáng và 18 phút chiếu sáng + phun nước	102 phút chiếu sáng và 18 phút chiếu sáng + phun nước	102 phút chiếu sáng và 18 phút chiếu sáng + phun nước
Cài đặt độ ẩm tương đối ^D	50 % trong suốt quá trình chỉ chiếu sáng (tùy chọn)	50 % trong suốt quá trình chỉ chiếu sáng (tùy chọn)	50 % trong suốt quá trình chỉ chiếu sáng
Nhiệt độ không khí buồng gia tốc ^E	38°C (tùy chọn)	38°C (tùy chọn)	38°C

CHÚ THÍCH:

A: Sai lệch cho phép về cường độ chiếu sáng bởi thiết bị dùng để giám sát cường độ chiếu sáng tại 340 nm là $\pm 0,02 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{nm})$ trong điều kiện cân bằng.

B: Sai lệch cho phép về nhiệt độ cài đặt bởi thiết bị dùng để giám sát nhiệt độ là $\pm 2,5 \text{ }^\circ\text{C}$ trong điều kiện cân bằng.

C: Nước được phun lên bề mặt tiếp xúc của mẫu thử nghiệm.

D: Khi điều khiển độ ẩm buồng được sử dụng, điểm đặt điều khiển chỉ áp dụng cho khoảng thời gian chỉ có ánh sáng với sai lệch cho phép từ độ ẩm tương đối được cài đặt bởi thiết bị dùng để giám sát độ ẩm là $\pm 10\%$ trong điều kiện cân bằng.

E: Khi điều khiển nhiệt độ không khí buồng gia tốc, sai lệch cho phép từ nhiệt độ cài đặt bởi thiết bị dùng để giám sát nhiệt độ buồng là $\pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ trong điều kiện cân bằng. Tiếp xúc hồ quang xenon thường được chạy với nhiệt độ không khí buồng được kiểm soát (tự động duy trì bởi thiết bị tại giá trị điểm đặt được chỉ định) hoặc không kiểm soát, cho phép nhiệt độ không khí trong buồng tự tìm mức của nó trong chu kỳ thử nghiệm. Trong khi hầu hết các mẫu thiết bị hồ quang xenon hiện nay cho phép điều khiển nhiệt độ không khí buồng, một số mẫu cũ không có khả năng này.

Bảng 15. Thời gian thử nghiệm và yêu cầu hệ số phản quang tối thiểu (R_A) khi thử nghiệm thời tiết gia tốc nhân tạo

Loại	Phơi bức xạ bước sóng 340nm ($\text{kJ}/(\text{m}^2 \cdot \text{nm})$)	Phương pháp I & III (h)	Phương pháp II (h)	Hệ số phản quang tối thiểu (R_A)
I	1840	1000	1460	50 % của Bảng 4
II	3670(*)	2000	2915	65 % của Bảng 5
III	3670(*)	2000	2915	80 % của Bảng 6
IV	3670(*)	2000	2915	80 % của Bảng 7
V	3670	2000	2915	80 % của Bảng 8
VI	460	250	365	50 % của Bảng 9
VIII	3670(*)	2000	2915	80 % của Bảng 10
IX	3670(*)	2000	2915	80 % của Bảng 11
XI	3670(*)	2000	2915	80 % của Bảng 12

(*) Nếu màng được chỉ định sử dụng ở khu vực xây dựng thì thời gian thử nghiệm thời tiết gia tốc nhân tạo là 500 giờ khi sử dụng Phương pháp I hoặc III và 730 giờ khi sử dụng Phương pháp II).

6.3 Màu sắc ban ngày

Hệ số độ sáng ban ngày của các màng phản quang (thử theo 7.5) phải phù hợp với yêu cầu quy định ở Bảng 16 và phải đạt hoặc vượt yêu cầu tối thiểu quy định ở Bảng 17.

Bảng 16. Hệ số độ sáng ban ngày ($Y\%$) (*)

Màu	Loại I, II, III, IV, VI, VIII, IX và XI		Loại V	
	Tối thiểu	Tối đa	Tối thiểu	Tối đa
Trắng	27	-	15	-
Vàng	15	45	12	30
Cam	10	30	7	25
Xanh lá cây	3	12	2,5	11
Đỏ	2,5	15	2,5	11
Xanh lam	1	10	1	10
Tím	2	10	2	10
Nâu	1	9	1	9

Vàng – xanh lá cây huỳnh quang	60	-	-	-
Vàng huỳnh quang	40	-	-	-
Cam huỳnh quang	20	-	-	-
Hồng huỳnh quang	25	-	-	-

(*) Hệ số độ sáng trong bảng là tổng hệ số độ sáng huỳnh quang và hệ số độ sáng phản xạ.

Hệ số độ sáng có thể được xác định bằng cách sử dụng vật chiếu sáng phù hợp với D65 theo chuẩn CIE, yêu cầu thiết bị có nguồn sáng được lọc thích hợp hay thiết bị nào đó được sử dụng quang kế phổ kép phù hợp với phương pháp thử ASTM E2301.

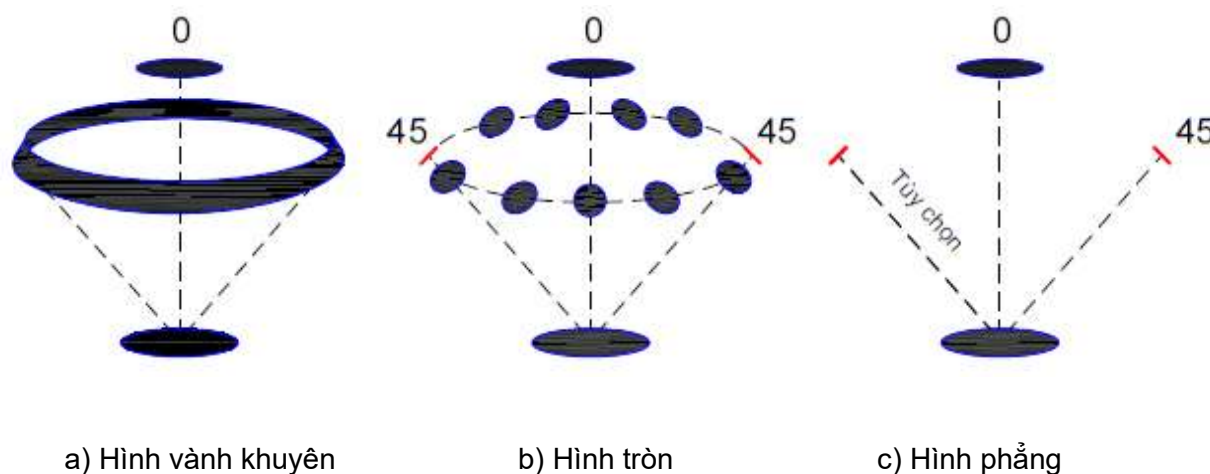
Bảng 17. Giới hạn màu chuẩn (ban ngày) (*)

Màu	1		2		3		4		5	
	x	y	x	y	X	y	x	y	x	y
Trắng	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329		
Vàng	0,498	0,412	0,557	0,442	0,479	0,520	0,438	0,472		
Cam	0,558	0,352	0,636	0,364	0,570	0,429	0,506	0,404		
Xanh lá cây(**)	0,026	0,399	0,166	0,364	0,286	0,446	0,207	0,771		
Đỏ	0,565	0,346	0,629	0,281	0,735	0,265	0,648	0,351		
Xanh lam(**)	0,140	0,035	0,244	0,210	0,190	0,255	0,065	0,216		
Tím	0,302	0,064	0,468	0,140	0,380	0,255	0,310	0,210		
Nâu	0,430	0,340	0,610	0,390	0,550	0,450	0,430	0,390		
Vàng - xanh lá cây HQ	0,384	0,610	0,369	0,546	0,428	0,496	0,460	0,540		
Vàng huỳnh quang	0,479	0,520	0,446	0,483	0,512	0,421	0,557	0,442		
Cam huỳnh quang	0,583	0,416	0,535	0,400	0,595	0,351	0,645	0,355		
Hồng huỳnh quang	0,600	0,340	0,450	0,332	0,430	0,275	0,536	0,230	0,644	0,290

(*) Bốn cặp tọa độ màu (năm cặp đối với màu hồng huỳnh quang) xác định màu chấp nhận được theo hệ màu chuẩn CIE 1931 được đo bằng nguồn sáng D65.

(**) Giới hạn bao hòa màu xanh lá cây và xanh lam có thể mở rộng đến biên vị trí hội tụ màu CIE cho các màu phổ.

Thiết bị đo màu có ba loại: hình vành khuyên, hình tròn, hình phẳng với góc tới 45/0 (0/45) được thể hiện trên Hình 2.



Hình 2. Thiết bị đo màu theo ba phương pháp 0/45 (45/0)

6.4 Độ bền màu

Hệ số độ sáng ban ngày của các loại màng phản quang khác nhau (thử theo 7.6) phải phù hợp với yêu cầu quy định trong Bảng 16 tương ứng với mỗi loại màng phản quang. Sau thử nghiệm độ bền thời tiết

TCVN 7887 : xxxx

trong điều kiện tự nhiên ngoài trời (hoặc thời tiết nhân tạo) theo 7.4, các màng phản quang phải đáp ứng yêu cầu trong Bảng 17.

6.5 Độ co ngót

Các loại màng phản quang không được co ngót ở bất cứ chiều nào lớn hơn 0,8 mm trong 10 min, hoặc lớn hơn 3,2 mm trong 24 h khi tiến hành thử độ co ngót theo 7.7.

6.6 Độ bền uốn

Các loại màng phản quang phải đủ mềm, dẻo để không bị nứt gãy khi thử độ bền uốn theo 7.8, với đường kính trục nhỏ hơn hoặc bằng 3,2 mm.

6.7 Khả năng tách lớp lót

Với loại màng phản quang có lớp kết dính, cần dễ bóc tách mà không phải nhúng vào nước hay vào các dung dịch khác và không bị đứt, rách hay không được bong keo dán ra khỏi màng phản quang khi thử nghiệm khả năng bóc tách lớp kết dính theo 7.9.

6.8 Độ bám dính

Lớp kết dính mặt sau của màng phản quang cần có độ bám dính cần thiết khi treo vật nặng 0,79 kg đối với màng có lớp kết dính loại 1, 2 và 3, hoặc treo vật nặng 0,45 kg đối với màng có lớp kết dính loại 4. Màng phản quang không bị bóc tách một khoảng chiều dài lớn hơn 51 mm, khi thử độ bám dính theo 7.10.

6.9 Độ bền va đập

Các loại màng phản quang không được xuất hiện sự nứt, gãy hay bóc tách ở ngoài vùng chịu va đập khi thử nghiệm độ bền va đập theo 7.11.

6.10 Màu sắc ban đêm

Màu sắc ban đêm của màng phản quang khi thí nghiệm theo 7.12 phải phù hợp với yêu cầu quy định trong Bảng 18.

Bảng 18. Giới hạn màu chuẩn ban đêm ^(*)

Màu	1		2		3		4	
	x	y	x	y	x	y	x	y
Trắng	0,475	0,452	0,360	0,415	0,392	0,370	0,515	0,409
Vàng	0,513	0,487	0,500	0,470	0,545	0,425	0,572	0,425
Cam	0,595	0,405	0,565	0,405	0,613	0,355	0,643	0,355
Xanh lá cây	0,007	0,570	0,200	0,500	0,322	0,590	0,193	0,782
Đỏ	0,650	0,348	0,620	0,348	0,712	0,255	0,735	0,265
Xanh lam	0,091	0,133	0,230	0,240	0,180	0,370	0,033	0,370
Tím	0,355	0,088	0,635	0,221	0,500	0,350	0,385	0,288
Nâu	0,595	0,405	0,540	0,405	0,570	0,365	0,643	0,355
Vàng - Xanh lá cây huỳnh quang	0,480	0,520	0,473	0,490	0,523	0,440	0,550	0,449
Vàng huỳnh quang	0,554	0,445	0,526	0,437	0,569	0,394	0,610	0,390
Cam huỳnh quang	0,625	0,375	0,589	0,376	0,636	0,330	0,669	0,331

^(*) Bốn cặp tọa độ màu xác định vùng màu được đo bằng nguồn sáng theo hệ màu chuẩn CIE 1931.

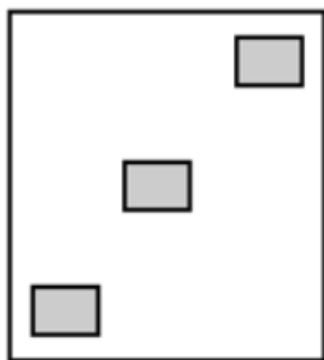
7 Phương pháp thử

7.1 Lấy mẫu

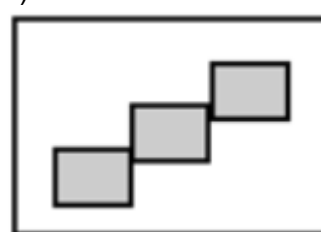
7.1.1 Để xác định hệ số phản quang, cắt một (01) đoạn mẫu màng phản quang giữ nguyên chiều rộng và dài ít nhất 1 m được chọn ngẫu nhiên từ tấm, cuộn hoặc lô vật liệu phản quang trong điều kiện còn mới.

Lấy ba (03) mẫu trên đoạn màng phản quang được chọn theo 7.1.1. Ba (03) mẫu sẽ được phân bố đều trên chiều rộng và chiều dài như các ví dụ ở Hình 3.

A) Chiều dài tấm mẫu 1m



B) Chiều dài tấm mẫu 1m



Hình 3. Các ví dụ về khoảng cách lấy mẫu chuẩn

7.1.2 Để xác định các chỉ tiêu khác, các mẫu đơn sẽ được lấy ngẫu nhiên để kiểm tra.

7.2 Chuẩn bị mẫu

7.2.1 Chuẩn bị tấm thử: tấm thử để dán màng phản quang dùng để thử nghiệm thường là tấm hợp kim nhôm, có bề mặt nhẵn theo quy định của ASTM B 209 (xem Phụ lục A). Tấm nhôm có độ dày (0,5; 1,0 hay 1,6) mm và kích thước tối thiểu (200 x 200) mm. Trước khi dán, dùng axit loãng tẩy rửa dầu mỡ và các chất bẩn khác trên mặt tấm nhôm. Dán màng lên tấm nhôm theo hướng dẫn của nhà chế tạo.

7.2.2 Bảo quản mẫu: Bảo quản vật mẫu và mẫu đã dán và chưa dán ở nhiệt độ $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ và tại độ ẩm tương đối $(50 \pm 5) \%$ trong 24 h trước khi thử nghiệm.

7.3 Xác định hệ số phản quang

Xác định hệ số phản quang theo ASTM E810 (xem Phụ lục B). Tính giá trị hệ số phản quang trung bình của ba (03) mẫu.

Để tuân thủ tiêu chuẩn này, giá trị hệ số phản quang trung bình của ba mẫu phải đáp ứng giá trị tối thiểu tại mục 6.1 và không có giá trị hệ số phản quang nào thấp hơn 80% giá trị tối thiểu tại mục 6.1.

7.4 Xác định độ bền thời tiết

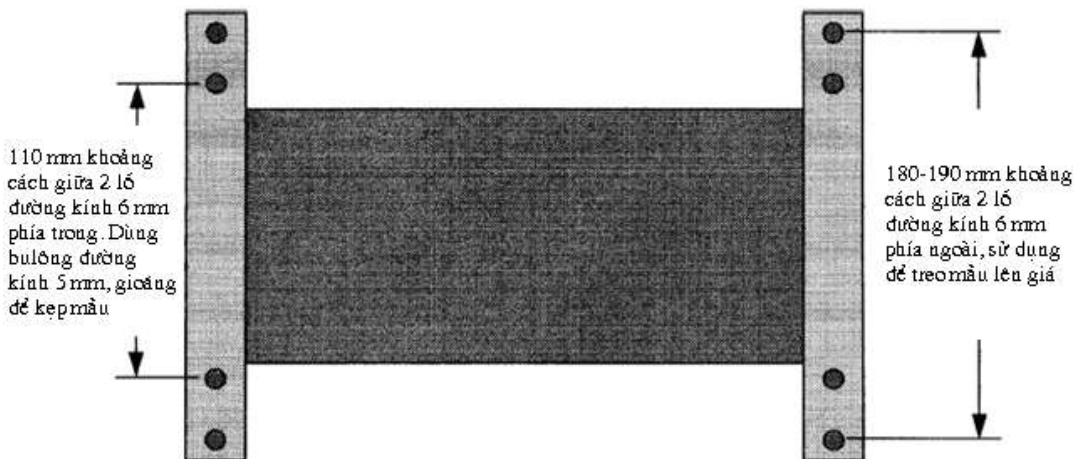
7.4.1 Thử nghiệm trong điều kiện thời tiết tự nhiên

Tiến hành theo ASTM G7/G7M. Trong quá trình thử nghiệm, **mẫu được đặt nghiêng so với mặt phẳng ngang một góc bằng với vĩ độ của địa điểm thử nghiệm**. Mặt sau của mẫu được đặt hướng xuống dưới và mặt trước hướng về phía xích đạo theo quy định của ASTM G7/G7M. Phơi hai (02) mẫu tại mỗi địa điểm với thời gian phơi quy định ở Bảng 15.

CHÚ THÍCH: Các thử nghiệm thường được tiến hành ở những nơi có mức bức xạ mặt trời, nhiệt độ và độ ẩm cao. Các địa điểm phơi mẫu nên phản ánh những điều kiện môi trường mà sản phẩm sẽ phải chịu đựng trong thực tế. Ngoài ra, việc phơi mẫu cũng có thể được thực hiện ở các khu vực có ảnh hưởng của muối biển (ven biển) hoặc chất ô nhiễm công nghiệp.

Cách ghi ký hiệu mẫu, bảo quản và di chuyển mẫu trước khi phơi và trong quá trình đánh giá tuân theo quy định của ASTM G147.

7.4.1.1 Chuẩn bị mẫu để thử nghiệm trong điều kiện thời tiết tự nhiên cho màng phản quang loại VI: mẫu thử có kích thước (100 x 300) mm, mỗi đầu được kẹp bằng hai thanh hợp kim nhôm loại 6061-T6 (tổng cộng cần có bốn thanh cho một mẫu). Thanh hợp kim nhôm dùng để kẹp mẫu có kích thước (25 x 200 x 2) mm, trên mỗi thanh có bốn lỗ đường kính 6 mm, trong đó hai lỗ phía trong dùng để luồn các bu lông kẹp mẫu, hai lỗ phía ngoài dùng để luồn các bu lông treo mẫu lên giá. Khi treo mẫu, trục dài của mẫu song song với mặt đất. Kích thước mẫu, kích thước thanh kẹp và cách kẹp mẫu khi thử nghiệm được nêu tại Hình 4.



Hình 4. Sơ đồ kẹp mẫu thử nghiệm thời tiết cho màng phản quang Loại VI

7.4.1.2 Làm sạch mẫu sau thử nghiệm độ bền trong điều kiện thời tiết tự nhiên

Sau khi phơi, nhẹ nhàng rửa mẫu bằng vải mềm hay miếng xốp và nước sạch hay dung dịch loãng của chất tẩy rửa nhẹ (nồng độ tối đa là 1% khối lượng nước). Sau đó rửa cẩn thận bằng nước sạch và thấm khô bằng vải mềm và sạch. Bảo quản mẫu ở nhiệt độ phòng ít nhất 2 h trước khi tiến hành xác định các tính chất cần thiết.

7.4.1.3 Đo hệ số phản quang

Sau khi mẫu được rửa, làm khô và bảo quản theo 7.4.1.2, đo độ phản quang ở góc quan sát $0,2^\circ$ và các góc tới -4° và $+30^\circ$ ở cả hai hướng 0° và 90° theo 7.3. Tính giá trị trung bình của hệ số phản quang thu được cho mỗi vị trí đo trên hai mẫu từ mỗi địa điểm phơi.

CHÚ THÍCH:

- Số mẫu nhỏ nhất cho mỗi lần phơi là hai mẫu. Cũng có thể tăng số mẫu trong một lần phơi và lấy kết quả trung bình để có thể giảm thiểu các tác động không đồng nhất trong quá trình phơi mẫu.

- Tần suất thử nghiệm thời tiết ngoài trời thường thấp hơn tần suất các thử nghiệm khác. Vì vậy, người sử dụng phải căn cứ vào số lượng kết quả có hạn từ các mẫu đã phơi để đánh giá toàn bộ số lượng màng phản quang cung cấp.

7.4.2 Thử nghiệm trong điều kiện thời tiết nhân tạo (thử nghiệm gia tốc)

7.4.2.1 Phạm vi áp dụng

Phương pháp thử này có thể được sử dụng để đánh giá chất lượng của màng phản quang trước khi có kết quả thử nghiệm trong điều kiện thời tiết tự nhiên. Khi đã có kết quả thử nghiệm trong điều kiện thời tiết tự nhiên thì kết quả này sẽ được sử dụng thay cho kết quả thử nghiệm trong điều kiện thời tiết nhân tạo.

7.4.2.2 Điều kiện thử nghiệm

Thử nghiệm 4 mẫu theo thời gian yêu cầu ở Bảng 15. Độ dài và rộng tối thiểu của mẫu là 70 mm.

Tiến hành phơi mẫu trong thiết bị tiếp xúc hồ quang xenon để mô phỏng tiếp xúc trực tiếp với bức xạ mặt trời. Vận hành thiết bị mô phỏng thời tiết nhân tạo theo các nguyên tắc cơ bản và quy trình của tiêu chuẩn thực hành ASTM G155 để sử dụng hồ quang xenon và nước nhằm tái tạo các hiệu ứng thời tiết

xảy ra khi vật liệu tiếp xúc với ánh sáng mặt trời, nhiệt, và độ ẩm như mưa hoặc sương trong sử dụng thực tế. Sử dụng chu kỳ thử nghiệm được mô tả ở Bảng 14, Mục 6.3.2.

Không lấy mẫu ra khỏi thiết bị trong khi đang phun nước. Mẫu phải được làm khô trước khi lấy ra khỏi thiết bị.

7.4.2.3 Phương pháp thử nghiệm phơi mẫu

Phơi các mẫu thử nghiệm với yêu cầu tiếp xúc bức xạ trong Bảng 14. Sau khi tiếp xúc, rửa và điều chỉnh các mẫu thử nghiệm theo 7.4.1.2.

Đo hệ số phản quang của mỗi mẫu thử nghiệm sau khi tiếp xúc ở góc quan sát 0.2° và ở góc tới -4° và $+30^\circ$ ở cả hai hướng 0° và 90° theo 7.3. Đối với mỗi tổ hợp của góc tới và góc quan sát, trung bình của các mẫu thử nghiệm trong tổ mẫu phải đáp ứng hoặc vượt quá yêu cầu tối thiểu cho loại tương ứng trong Bảng 15.

Sau khi phơi, các mẫu thử nghiệm không được xuất hiện nứt, bong tróc, rỗ, phòng rộp, quần mép, co ngót hoặc giãn nở hơn 0,8 mm.

Xác định màu ban ngày của mỗi mẫu thử nghiệm theo quy định trong 7.5. Màu ban ngày của vật liệu phản quang phải tuân theo yêu cầu của Bảng 16 và Bảng 17 cho loại màng tương ứng.

7.5 Xác định hệ số độ sáng ban ngày

7.5.1 Thiết bị (quang phổ kế, máy đo màu) sử dụng để đo màu ban ngày cần có cấu hình chiếu sáng và quan sát 45/0 hay 0/45. Thiết bị chuẩn cần có khe hở 10° cho cả chiếu sáng lẫn quan sát. Sử dụng kích thước khe hở lệch với giá trị này có thể gây ảnh hưởng đến kết quả đo.

7.5.2 Xác định màu ban ngày và hệ số độ sáng Y (%) cho vật phát sáng D65 và thiết bị quan sát 1931 CIE 2° theo quy định của ASTM E308, tiêu chuẩn thí nghiệm E1347, E1349, E2301 và tiêu chuẩn thực hành E991, E1164, E2152, E2153 (xem Phụ lục C). Hệ số độ sáng là tổng của hệ số độ sáng phản xạ và hệ số độ sáng huỳnh quang. Phép đo phổ kép cho các hệ số riêng biệt, trong khi phép đo theo phương pháp mô phỏng D65 cho giá trị tổng của chúng.

Đối với các mẫu huỳnh quang, cần phải đảm bảo một trong hai điều kiện sau: một là chiếu sáng mẫu bằng một nguồn sáng vật lý tương đương với vật chiếu sáng D65, đòi hỏi thiết bị phải có nguồn sáng được lọc thích hợp; hai là sử dụng một máy đo quang phổ kép phù hợp phương pháp thử E2301 (xem phụ lục C).

7.5.3 Có ba loại thiết bị đo 45/0 (0/45): Hình vành khuyên, hình tròn và hình phẳng. Đo màng phản quang chứa các lăng kính bằng loại thiết bị hình tròn có thể cần nhiều lần đo. Đo màng phản quang chứa các lăng kính bằng loại thiết bị hình phẳng nhất thiết phải cần nhiều lần đo.

7.5.3.1 Nếu đo theo hình tròn, phòng thí nghiệm phải hiệu chỉnh để gần đúng với phép đo như theo hình vành khuyên. Điều này phụ thuộc vào tính chất quang học của mẫu và phải được phòng thí nghiệm xác định. Phép đo nhiều lần của cùng một diện tích mẫu ở các lần quay khác nhau có thể được tính trung bình để tăng sự gần đúng với phép đo theo hình vành khuyên.

7.5.3.2 Nếu đo theo hình phẳng thì các lần đo cần được thực hiện trên cùng diện tích của mẫu cho các lần quay khác nhau và giá trị đo được tính trung bình cho tất cả các lần quay. Số lần quay cần đủ lớn để chấp nhận được gần đúng với phép đo theo hình vành khuyên. Số lần đo phụ thuộc vào tính chất quang học của mẫu và phải được phòng thí nghiệm xác định.

7.6 Xác định độ bền màu

Lấy một trong số các mẫu đã phơi tự nhiên hoặc nhân tạo để đo độ bền màu. Rửa, làm khô và bảo quản mẫu theo 7.4.1.2 và tiến hành thử nghiệm theo 7.5.

7.7 Xác định độ co ngót

Bảo quản mẫu màng phản quang với lớp lót có kích thước (229 x 229) mm tối thiểu 1 h theo 7.2.2. Bóc lớp lót và đặt mẫu lên bề mặt phẳng với mặt có keo dán hướng lên trên. 10 phút sau khi bóc lớp lót và sau 24 h lại tiến hành đo mẫu để xác định sự thay đổi kích thước.

7.8 Xác định độ bền uốn

Uốn tấm màng phản quang trong thời gian 1 s quanh trục có đường kính 3,2 mm, cho mặt chứa keo dán tiếp xúc lên trục. Để dễ thử nghiệm, rải bột đá lên keo dán để nó không dính lên trục. Mẫu thử cần có kích thước (70 x 229) mm. Nhiệt độ thử nghiệm là $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

7.9 Xác định khả năng bóc tách lớp lót

Màng phản quang và lớp lót bảo vệ (nếu có) được bảo quản 4 h dưới tải trọng 17,2 kPa ở $71 ^\circ\text{C}$. Sau đó tiến hành bóc lớp kết dính khỏi màng và đánh giá khả năng bóc tách.

7.10 Xác định độ bám dính

Dán màng phản quang lên tấm mẫu có độ dày tối thiểu 1,0 mm, được chuẩn bị theo 7.2.1. Dán 102 mm của màng có kích thước (25,4 x 152) mm lên tấm mẫu. Bảo quản mẫu theo 7.2.2, sau đó treo tải vào đầu không dán của màng và để tải treo tự do một góc 90° so với tấm mẫu trong 5 min rồi xác định độ dài đoạn mà màng bị bóc tách khỏi bề mặt tấm mẫu.

- Đối với màng phản quang dính kết mặt sau theo kiểu 1, kiểu 2 và kiểu 3, khối lượng treo tải là 0,79 kg.

- Đối với màng phản quang dính kết mặt sau theo kiểu 4, khối lượng treo tải là 0,45 kg.

7.11 Xác định độ bền va đập

Dán màng phản quang lên tấm nhôm 6061-T6 có kích thước (76 x 127 x 1,0) mm như nêu ở 7.2.1, với điều kiện bảo quản mẫu theo 7.2.2. Tiến hành va đập mẫu bằng quả thép có khối lượng 0,91 kg với đường kính đầu va đập 15,8 mm, được thả từ độ cao cần thiết để tạo lực va đập 1,13 Nm.

7.12 Xác định màu sắc ban đêm

Xác định màu sắc ban đêm căn cứ theo ASTM E3165 dựa trên hệ thống CIE quy định trong ASTM E308 (xem phụ lục D.2). Phương pháp sử dụng góc quan sát $0,33^\circ$ và góc tới 5° . Nếu cần đo lường và tính toán đối với các nguồn sáng, cấu hình hoặc vật liệu khác, sử dụng ASTM E811 (xem phụ lục D.1).

8 Yêu cầu về kiểm soát chất lượng màng phản quang

8.1 Trong thời gian khai thác, màng phản quang không xuất hiện các vết rạn nứt, bong tróc khỏi tấm biển báo; hệ số phản quang của các màu đo tại góc tới -4° và góc quan sát $0,2^\circ$ phải đạt tối thiểu 70% giá trị phản quang yêu cầu tương ứng với từng loại màng phản quang (từ Bảng 4 đến Bảng 12).

8.2 Hệ số phản quang trên các biển báo được đo bằng máy đo hệ số phản quang xách tay. Đặt thiết bị đo phản quang lên bề mặt nền của biển báo giao thông tại cấu hình đo góc tới -4° và góc quan sát $0,2^\circ$. Tiến hành đo tại ba (03) điểm cho một mẫu ở cả hai hướng 0° và 90° , sau đó tính giá trị trung bình của sáu (06) lần đo. Trước khi đo, nhẹ nhàng lau, rửa mặt tấm phản quang bằng vải mềm hay miếng xốp và nước sạch hay dung dịch loãng của chất tẩy rửa nhẹ (1% lượng nước, nồng độ tối đa). Sau đó rửa cẩn thận bằng nước sạch và thấm khô bằng vải mềm và sạch rồi để khô mẫu ít nhất 2h.

9 Yêu cầu ghi nhãn, bao gói, vận chuyển và bảo quản

Các màng phản quang dạng tấm hoặc dạng cuộn đều phải đóng gói phù hợp với các tiêu chuẩn thương mại hiện hành hoặc theo điều kiện kỹ thuật áp dụng cho từng loại vật liệu do nhà sản xuất đăng ký. Mỗi đơn vị bao gói phải có nhãn ghi đầy đủ các thông tin sau:

- Tên, nhãn hiệu hay thương hiệu của cơ sở sản xuất;
- Số lô hoặc số sản xuất;
- Loại, nhóm và màu;
- Số lượng; kích thước;

- Ngày sản xuất;

Tấm phản quang phải được bảo quản nơi thoáng mát, sạch sẽ và tránh ánh sáng mặt trời. Chế độ và thời gian bảo quản được ghi rõ trong tiêu chuẩn hay tài liệu yêu cầu kỹ thuật cho mỗi loại màng phản quang. Vận chuyển màng phản quang bằng nhiều loại phương tiện, khi chuyên chở bằng tàu hỏa, ô tô không có mui che, phải có biện pháp che nắng, tránh mưa nắng.

Phụ lục A

(Quy định)

**Yêu cầu kỹ thuật đối với nhôm và hợp kim nhôm dạng lá và tấm (hệ mét)
(tham khảo ASTM B209)****A.1 Phạm vi áp dụng**

A.1.1 Phụ lục này áp dụng cho nhôm và hợp kim nhôm dạng lá phẳng, lá cuộn và dạng tấm, loại không nhiệt luyện và được nhiệt luyện.

A.1.1.1 Dạng tấm không nhiệt luyện và dạng lá có khả năng xử lý nhiệt: cán hoàn thiện.

A.1.1.2 Dạng lá không có khả năng xử lý nhiệt: cán hoàn thiện, cán sáng một mặt, một mặt sáng theo tiêu chuẩn và hai mặt sáng theo tiêu chuẩn.

A.2 Thành phần hóa học

Dạng lá và tấm cần đáp ứng giới hạn thành phần hóa học quy định trong Bảng A.1. Nhà sản xuất xác định sự phù hợp bằng cách phân tích các mẫu lấy tại thời điểm đúc các thỏi hay lấy từ thành phẩm hay bán thành phẩm. Nếu nhà sản xuất đã xác định thành phần hóa học của vật liệu trong quá trình chế tạo thì việc lấy mẫu bổ sung và phân tích thành phẩm là không cần thiết.

A.3 Xử lý nhiệt

A.3.1 Trừ khi được quy định theo A.3.2 hay A.3.3, việc xử lý nhiệt của nhà chế tạo hay nhà cung cấp đối với các sản phẩm nhiệt luyện cần tuân theo AMS 2772.

A.3.2 Khi được chỉ định thì việc xử lý nhiệt các sản phẩm nhiệt luyện cần tuân theo ASTM B918.

A.3.3 Tấm hợp kim 6061 có thể được chế tạo theo phương pháp cán nóng và xử lý nhiệt trong dung dịch theo ASTM B947 khi được xử lý theo ASTM B918 để chế tạo loại nhiệt luyện.

A.4 Tính chất kéo của vật liệu

A.4.1 Giới hạn: Dạng lá và dạng tấm cần đáp ứng yêu cầu về tính chất kéo cho các loại nhôm và hợp kim nhôm không có và có khả năng xử lý nhiệt.

A.4.2 Phương pháp thử: Phép thử kéo được tiến hành theo ASTM B557.

A.5 Tính chất uốn

A.5.1 Dạng lá và dạng tấm cần có khả năng uốn nguội một góc 180° quanh trục có đường kính bằng N lần độ dày của chúng mà không bị gãy. Phép thử không cần phải tiến hành trừ khi được chỉ định trong đơn đặt hàng.

A.5.2 Phương pháp thử: Phép thử uốn được tiến hành theo ASTM E290, trừ khi có các chỉ định khác.

Bảng A1 - Giới hạn thành phần hóa học A, B, C, M

Nhôm và hợp kim	Silic	Sắt	Đồng	Mangan	Magiê	Crom	Kẽm	Titan	Nguyên tố khác ^D		Nhôm
									Riêng	Tổng ^E	
1066	0,25	0,35	0,05	0,03	0,03	...	0,05	0,03	0,03 ^F	...	Tối thiểu 99,60 ^G
1100	0,95 Si + Fe		0,05 - 0,20	-		...	0,10	...	0,05	0,15	Tối thiểu 99,00 ^G

1230	0,70 Si + Fe		0,10	0,05		...	0,10	0,03	0,03 ^F	...	Tối thiểu 99,30 ^G
2014	0,50 - 1,20	0,70	3,90 - 5,00	0,40 - 1,20	0,20 - 0,80	0,10	0,25	0,15	0,05	0,15	Còn lại
Alclad 2014	2014 cán đúng với 6003										
2024	0,50	0,50	3,80 - 4,90	0,30 - 0,90	1,20 - 1,80	0,10	0,25	0,15	0,05	0,15	Còn lại
Alclad 2024	2024 cán đúng với 1230										
2124	0,20	0,30	3,80 - 4,90	0,30 - 0,90	1,20 - 1,80	0,10	0,25	0,15	0,05	0,15	Còn lại
2219	0,20	0,30	5,80 - 6,80	0,20 - 0,40	0,02	...	0,10	0,02 - 0,10	0,05 ^I	0,15 ^I	Còn lại
Alclad 2219	2219 cán đúng với 7072										
3003	0,60	0,70	0,05 - 0,20	1,00 - 1,50	-	...	0,10	...	0,05	0,15	Còn lại
Alclad 3003	3003 cán đúng với 7072										
3004	0,30	0,70	0,25	1,00 - 1,50	0,80 - 1,30	...	0,25	...	0,05	0,15	Còn lại
Alclad 3004	3004 cán đúng với 7072										
3005	0,60	0,70	0,30	1,00 - 1,50	0,20 - 0,60	0,10	0,25	0,10	0,05	0,15	Còn lại
3105	0,60	0,70	0,30	0,30 - 0,80	0,20 - 0,80	0,20	0,40	0,10	0,05	0,15	Còn lại
5005	0,30	0,70	0,20	0,20	0,50 - 1,10	0,10	0,25	...	0,05	0,15	Còn lại
5010	0,40	0,70	0,25	0,10 - 0,30	0,20 - 0,60	0,15	0,30	0,10	0,05	0,15	Còn lại
5050	0,40	0,70	0,20	0,10	1,1 - 1,8	0,1	0,25	...	0,05	0,15	Còn lại
5052	0,25	0,40	0,10	0,10	2,2 - 2,8	0,15 - 0,35	0,10	...	0,05	0,15	Còn lại
5059	0,45	0,50	0,25	0,6 - 1,2	5,0 - 6,0	0,25	0,40 - 0,9	0,20	0,05 ^J	0,15	Còn lại
5083	0,40	0,40	0,10	0,40 - 1,0	4,0 - 4,9	0,05 - 0,25	0,25	0,15	0,05	0,05	Còn lại
5086	0,40	0,50	0,10	0,20 - 0,7	3,5 - 4,5	0,05 - 0,25	0,25	0,15	0,05	0,05	Còn lại
5154	0,25	0,4	0,10	0,10	3,1 - 3,9	0,15 - 0,35	0,20	0,20	0,05	0,15	Còn lại
5252	0,08	0,10	0,10	0,10	2,2 - 2,8	...	0,05	...	0,03 ^F	0,10 ^F	Còn lại
5254	0,45 Si + Fe		0,05	0,01	3,1 - 3,9	0,15 - 0,35	0,20	0,05	0,05	0,15	

TCVN 7887 : xxxx

5454	0,25	0,40	0,10	0,50 – 1,0	2,4 – 3,0	0,05 – 0,20	0,25	0,20	0,05	0,15	
5456	0,25	0,40	0,10	0,50 – 1,0	4,7 – 5,5	0,05 – 0,20	0,25	0,20	0,05	0,15	
5457	0,08	0,10	0,20	0,15 – 0,45	0,8 – 1,2	...	0,05	...	0,03 ^F	0,10 ^F	
5657	0,08	0,10	0,10	0,03	0,6 – 1,0	...	0,05	...	0,02 ^K	0,05 ^K	
5754	0,40	0,40	0,10	0,50 ^L	2,6 – 3,6	0,30 ^L	0,20	0,15	0,05	0,15	
6003 ^H	0,35 – 1,0	0,6	0,10	0,8	0,8 – 1,5	0,35	0,20	0,10	0,05	0,15	
6013	0,6 – 1,0	0,50	0,6 – 1,1	0,20 – 0,08	0,8 – 1,2	0,10	0,25	0,10	0,05	0,15	
6061	0,4 – 0,8	0,7	0,15 – 0,40	0,15	0,8 – 1,2	0,04 – 0,35	0,25	0,15	0,05	0,15	
Alclad 6061	6061 cán đúng với 7072										
7072 ^H	0,7 Si + Fe		0,10	0,10	0,10	...	0,8 – 1,3	...	0,05	0,15	
7075	0,40	0,50	1,2 – 2,0	0,30	2,1 – 2,9	0,18 – 0,28	5,1 – 6,1	0,20	0,05	0,15	
Alclad 7075	7075 cán đúng với 7072										

CHÚ THÍCH:

^A Các giới hạn tính theo phần trăm khối lượng, trừ khi được đưa ra theo cách khác.

^B Cần phân tích các nguyên tố mà giới hạn của chúng được đưa ra trong bảng này.

^C Để xác định sự phù hợp với các giới hạn này, các giá trị phân tích thu được làm tròn theo ASTM E29.

^D Những chất khác bao gồm những nguyên tố đã liệt kê mà không nêu giá trị, nhà sản xuất có thể đánh giá mà không theo giá trị cụ thể.

^E Những nguyên tố - giá trị tổng sẽ là giá trị được xác định, 0,010% hoặc lớn hơn, được làm tròn đến hàng chục thứ 2.

^F Tối đa Vanadium 0.05.

^G Giá trị nhôm được tính dựa trên toàn bộ khối lượng 100% của tất cả những nguyên tố cấu thành và được làm tròn đến 0,010%.

^H Thành phần của hợp kim nhôm được áp dụng trong quá trình sản xuất ở nhà máy. Mẫu từ bề mặt hoàn thiện hoặc tấm hoàn thiện sẽ không yêu cầu tuân thủ theo giá trị ở đây.

^I Vanadium 0.05–0.15, zirconium 0.10–0.25.

^J 0.05–0.25 Zr.

^K Tối đa Gallium 0.03, vanadium 0.05.

^L 0.10–0.6 Mn + Cr.

^M Trong trường hợp không có sự thống nhất giá trị được liệt kê trong bảng A1 với “International Alloy Designations and Chemical Composition Limits for Wrought Aluminum and Wrought Aluminum Alloys” (Known as the “Teal Sheets”), thành phần đăng ký cho Hiệp hội nhôm – Aluminum Association và được phát hành trong “Teal Sheets” sẽ được xem xét.

Phụ lục B

(Quy định)

Phương pháp thử xác định hệ số phản quang của màng phản quang sử dụng cấu hình đồng phẳng (tham khảo ASTM E810)

B.1 Phạm vi áp dụng

B.1.1 Phương pháp này mô tả phép đo hệ số phản quang của màng phản quang.

B.1.2 Người sử dụng phương pháp này cần xác định góc tới và góc quan sát được sử dụng và có thể xác định cả góc quay.

B.1.3 Phương pháp này được sử dụng làm phương pháp thử nghiệm trong phòng thí nghiệm và đòi hỏi điều kiện che chắn cần thiết đủ để ánh sáng tán xạ không gây ảnh hưởng đến kết quả đo. Thiết bị đo cần có khả năng đo được theo cấu hình đồng phẳng.

B.2 Thiết bị

Thiết bị đo bao gồm các bộ phận chính sau:

- Nguồn sáng;
- Thiết bị nhận;
- Giá đỡ mẫu;
- Bộ phận điều chỉnh khoảng cách từ nguồn sáng đến thiết bị nhận.

B.3 Quy trình đo

B.3.1 Đặt giá đỡ mẫu sao cho tâm mẫu thử cách khe hở của nguồn sáng ($15,0 \pm 0,2$) m. Đo khoảng cách thực tế chính xác đến $\pm 0,01$ m được kết quả (d). Chỉnh giá đỡ mẫu bằng phương pháp quang về vị trí không sao cho bề mặt cần đo vuông góc với nguồn sáng (góc tới 0°). Chỉnh giá đỡ mẫu sao cho đường trục giao với bề mặt cần đo nằm trong mặt phẳng tạo bởi khe mở của nguồn sáng, khe mở của thiết bị nhận và tâm của mẫu khi góc tới được thay đổi.

B.3.2 Bằng cách thay nguồn sáng cho mẫu (phương pháp thường được dùng), đo độ chiếu sáng tại bốn hình vuông có cùng diện tích trên mẫu (đối với mẫu hình vuông có cạnh dài 200 mm thì đó là bốn hình vuông ở trên, dưới, bên trái và bên phải và có cạnh dài 5 mm kể từ tâm mẫu) với khe mở của thiết bị nhận nằm trong mặt phẳng vuông góc với nguồn sáng và đi qua tâm của mẫu. Khi tiến hành đo, khe mở của nguồn sáng cần được căn chỉnh về vùng quan sát của thiết bị nhận. Ghi lại giá trị trung bình của bốn lần đo. Đây là độ chiếu sáng ban đầu (m_2). Mỗi kết quả đo không được lệch quá $\pm 5\%$ so với giá trị trung bình. Ánh sáng của mặt nền từ hướng khác với hướng khe mở của máy chiếu cần được bỏ qua (nhỏ hơn 0,1 % so với độ chiếu sáng của nguồn).

B.3.3 Đưa thiết bị nhận hay nguồn sáng trở về vị trí quan sát với khe mở thiết bị nhận cách khe mở nguồn một khoảng thích hợp để thu được góc quan sát cần thiết.

B.3.4 Đặt mẫu thử về góc tới cần thiết.

B.3.5 Đặt thiết bị nhận về vị trí sao cho khi để trên giá đỡ, mẫu được đặt cân đối và nằm hoàn toàn trong vùng quan sát của thiết bị nhận. Thay mẫu thử bằng một bề mặt màu đen và đo độ sáng của mặt nền (m_b).

B.3.6 Thay bề mặt màu đen bằng mẫu thử và đo giá trị phản quang đầu tiên. Hiệu chỉnh tuyến tính cho giá trị này nếu cần thiết và ghi kết quả (m_1).

B.3.7 Góc quay: ở phương pháp này, việc thiết lập góc quay ϵ , xác định cả góc quay và góc định hướng ω_s có thể gây ảnh hưởng đến kết quả đo. Góc quay được thay đổi khi quay mẫu quanh trục của

TCVN 7887 : xxxx

nó so với vị trí xác định ban đầu. Có thể tạo vạch mốc trong thời gian lấy mẫu hay trong khi chế tạo. Trong một số trường hợp, vạch mốc được tạo trực tiếp trên vật liệu trong quá trình chế tạo. Góc quay 0° tương ứng với vạch mốc trong nửa mặt phẳng quan sát.

B.3.7.1 Nếu góc quay không được chỉ định thì phép đo được thực hiện ở các góc quay 0° và 90° và giá trị trung bình là (m_1).

B.3.7.2 Nếu góc quay được chỉ định thì thực hiện phép đo ở góc đó và kết quả thu được là (m_1). Góc quay được chỉ định thường có nghĩa là vật liệu phản quang được chỉ định sử dụng theo một định hướng cụ thể.

B.3.7.3 Nếu vật liệu có độ phản quang đồng nhất theo chiều quay, ví dụ như hạt thủy tinh quang học, thì chỉ một phép đo ánh sáng phản xạ để xác định m_1 là có thể đủ cho tất cả các góc đo cần thiết.

B.3.7.4 Nếu góc quay không được chỉ định và không có cách tạo vạch mốc thì cần đo độ phản quang cứ 15° một lần trong khoảng từ 0° đến 345° (24 phép đo cho m_1) và tính giá trị trung bình (m_1) hay giá trị (m_1) nhỏ nhất theo yêu cầu của người sử dụng.

B.3.8 Quay giá đỡ mẫu về góc tới khác theo yêu cầu và lặp lại B.3.6 và B.3.7.

B.3.9 Nếu cần đo ở các góc quan sát bổ sung khác, di chuyển thiết bị nhận đến vị trí cần thiết và lặp lại B.3.6 đến B.3.8. Điều này sẽ thu được hàng loạt giá trị m_b và m_1 cho mẫu thử thứ nhất. Tiến hành quy trình đo tương tự cho các mẫu bổ sung.

B.3.10 Khi loạt giá trị phản quang được xác định xong, tiến hành đo bổ sung cho 4 loại ánh sáng tới theo B.3.2. Giá trị trung bình của 4 giá trị đo ban đầu không được lệch quá 1% so với 4 giá trị cuối. Tính giá trị trung bình của 8 giá trị, hiệu chỉnh tuyến tính nếu cần và ghi lại kết quả (m_2).

B.3.11 Sử dụng thiết bị đo thích hợp để thu được kết quả với độ chính xác $\pm 0,5\%$, đo diện tích bề mặt phản quang hiệu dụng thực tế của mẫu theo m^2 . Ghi lại kết quả (A).

B.4 Tính kết quả

B.4.1 Tính hệ số phản quang của màng phản quang cho mỗi mẫu và mỗi cặp góc tới và góc quan sát theo công thức sau:

$$R_A = [(m_1 - m_b)d^2/m_2A]$$

trong đó:

R_A hệ số phản quang, tính bằng candela trên lux trên mét ($cd/(lx.m^2)$);

m_b kết quả đo của mặt nền;

m_1 kết quả đo của mẫu, được đo ở vị trí quan sát;

m_2 kết quả đo trung bình của nguồn sáng, được đo trực giao với nguồn tại vị trí của mẫu;

d khoảng cách đo, m;

A diện tích mẫu, m^2 .

B.4.2 Tính hệ số phản quang trung bình (R_A) của mỗi tổ mẫu gồm ba mẫu đại diện cho mỗi cuộn hay mỗi lô vật liệu tại mỗi góc đo. Báo cáo giá trị trung bình và sử dụng giá trị này để xác định sự phù hợp với các yêu cầu được chỉ định.

Phụ lục C

(Quy định)

Phương pháp thử nghiệm tính chất màu của màng phản quang và vật liệu biển báo hiệu giao thông với khả năng quan sát cao và trong vấn đề an toàn cho con người (tham khảo ASTM E2301)

C.1 Phạm vi áp dụng

C.1.1 Phương pháp này mô tả phép đo tính chất màu (giá trị CIE cặp ba, hệ số độ sáng và tọa độ màu) của màng phản quang - huỳnh quang và vật liệu báo hiệu khi được chiếu bởi ánh sáng ban ngày.

C.1.2 Phương pháp này có thể áp dụng cho bất kỳ loại màng phản quang hay vật liệu báo hiệu có đồng thời các tính chất phản quang và huỳnh quang trong báo hiệu giao thông với khả năng quan sát cao vào ban ngày và trong vấn đề an toàn cho con người.

C.2 Thiết bị

C.2.1 Máy đo phổ kép có cả cấu hình $45^\circ:0^\circ$ hay $0^\circ:45^\circ$ (chiếu sáng và quan sát)

C.2.1.1 Dung sai khoảng chia của trục 45° là $2^\circ (45 \pm 2)^\circ$.

C.2.1.2 Dung sai trên trục 0° là 2° kể từ đường trục giao $(0 \pm 2)^\circ$.

C.2.1.3 Ở điều kiện $45^\circ:0^\circ$, cấu hình chiếu sáng có thể là hình vành khuyên, tròn hay hình phẳng; hướng quan sát vuông góc với mẫu và cấu hình quan sát có thể là hình vành khuyên, hình tròn hay hình phẳng.

C.2.1.4 Cấu hình chuẩn là hình phẳng $45^\circ:0^\circ$

C.2.1.4.1 Thiết bị có cấu hình tròn được chấp nhận là có khả năng thực hiện theo quy trình được mô tả trong C.3.3.1.

C.2.1.4.2 Thiết bị có cấu hình phẳng được chấp nhận là có khả năng thực hiện theo quy trình được mô tả trong C.3.3.2.

C.2.1.5 Kích thước khe mở là 10° cho chiếu sáng vào 10° cho quan sát. Sử dụng kích thước khe mở khác có thể gây ảnh hưởng đến kết quả đo. Tham khảo ASTM E1767 để biết những điều cơ bản về chỉ tiêu kỹ thuật của khe mở.

C.2.1.6 Máy chiếu màu đơn sắc cần chiếu sáng mẫu trong vùng bước sóng từ 300 nm đến 780 nm theo từng cấp 10 nm hoặc nhỏ hơn.

C.2.1.7 Thiết bị quan sát màu đơn sắc cần ghi nhận chiếu xạ trong khoảng từ 380 nm đến 780 nm theo từng cấp 10 nm hoặc nhỏ hơn.

C.2.1.8 Mẫu có diện tích được chiếu sáng là 100 mm^2 và không có kích thước nào nhỏ hơn 5 mm.

C.3 Quy trình đo

C.3.1 Tiếp xúc cẩn thận với mẫu, tránh va chạm vào diện tích cần đo.

C.3.2 Làm sạch mẫu trước khi đo khi cần thiết, ví dụ như trong trường hợp mẫu vừa mới qua thử nghiệm tự nhiên hay nhân tạo.

C.3.2.1 Rửa và bảo quản mẫu sau khi thử nghiệm: Sau khi thử nghiệm, nhẹ nhàng rửa mẫu bằng vải mềm hay miếng xốp và nước sạch hay dung dịch loãng của chất tẩy rửa nhẹ (1% khối lượng trong nước, nồng độ tối đa). Sau đó rửa cẩn thận bằng nước sạch và thấm khô bằng vải mềm và sạch. Bảo quản mẫu ở nhiệt độ phòng ít nhất 2 h trước khi tiến hành xác định các tính chất.

C.3.3 Đặt mẫu vào cổng đo của thiết bị

TCVN 7887 : xxxx

C.3.3.1 Nếu cấu hình của phép đo là hình tròn thì phòng thí nghiệm cần kiểm tra qua các khe mở xem có đủ gần để phép đo gần đúng với phép đo có cấu hình vành khuyên. Điều này có thể phụ thuộc vào cấu tạo quang học của mẫu và phải được phòng thí nghiệm xác định. Trong trường hợp khác thì tiến hành phép đo theo cấu hình phẳng (C.3.3.2).

C.3.3.2 Nếu phép đo có cấu hình phẳng thì cần tiếp tục các phép đo trên cùng diện tích mẫu theo các góc quay tăng dần và tính trung bình của các giá trị đo cho tất cả các góc quay. Số lần quay phải đủ để bảo đảm gần đúng với phép đo theo hình vành khuyên. Số lần đo phụ thuộc vào cấu tạo quang học của mẫu và phải được phòng thí nghiệm xác định. Việc tính trung bình các giá trị cho tất cả số lần quay cần vận dụng các số liệu trong ma trận Donaldson.

C.3.4 Xác định ma trận Donaldson chiếu sáng độc lập cho mỗi mẫu thử ở khoảng chiếu sáng và quan sát không lớn hơn 10 nm (xem ASTM E2153 và hướng dẫn của nhà chế tạo thiết bị).

C.4 Tính kết quả

C.4.1 Các giá trị cặp ba

C.4.1.1 Các giá trị cặp ba cho CIE D65: Tính các giá trị cặp ba tổng $(XYZ)_T$, giá trị cặp ba phản xạ $(XYZ)_R$ và giá trị cặp ba huỳnh quang $(XYZ)_F$ cho mỗi mẫu thử theo ma trận Donaldson tương ứng cho người quan sát chuẩn CIE 1931 và CIE D65 (xem ASTM E2152).

C.4.1.1.1 Tính các giá trị trung bình và độ lệch chuẩn cho các giá trị cặp ba riêng (X, Y và Z) cho mỗi thành phần (tổng, phản xạ và huỳnh quang) cho CIE D65 đối với mỗi loạt các mẫu thử:

Các giá trị cặp ba tổng:

$$X_{T\text{-trung bình}} = (\sum X_T)/n; Y_{T\text{-trung bình}} = (\sum Y_T)/n; Z_{T\text{-trung bình}} = (\sum Z_T)/n;$$

Các giá trị cặp ba phản xạ:

$$X_{R\text{-trung bình}} = (\sum X_R)/n; Y_{R\text{-trung bình}} = (\sum Y_R)/n; Z_{R\text{-trung bình}} = (\sum Z_R)/n;$$

Các giá trị cặp ba huỳnh quang:

$$X_{F\text{-trung bình}} = (\sum X_F)/n; Y_{F\text{-trung bình}} = (\sum Y_F)/n; Z_{F\text{-trung bình}} = (\sum Z_F)/n.$$

C.4.1.2 Các giá trị cặp ba cho ánh sáng ban ngày 15000K: Tính các giá trị cặp ba tổng $(XYZ)_T$, giá trị cặp ba phản xạ $(XYZ)_R$ và giá trị cặp ba huỳnh quang $(XYZ)_F$ cho mỗi mẫu thử theo ma trận Donaldson tương ứng cho người quan sát chuẩn CIE 1931 và ánh sáng ban ngày 15000K (xem ASTM E2152).

C.4.1.2.1 Phân bố cường độ phổ ánh sáng ban ngày 15000K cần được tính theo quy trình mô tả trong tài liệu 15.2 của CIE 15:2004 cho các vật liệu chiếu sáng D khác.

C.4.1.2.2 Tính các giá trị trung bình và độ lệch chuẩn cho các giá trị cặp ba riêng (X, Y và Z) đối với mỗi thành phần (tổng, phản xạ và huỳnh quang) cho màu ban ngày 15000K đối với mỗi loạt mẫu thử.

C.4.2 Các đại lượng màu khác

C.4.2.1 Tọa độ màu tổng (x,y) theo CIE 1931 cho CIE D65: Tính các tọa độ màu CIE 1931 tổng trung bình $(x,y)_{T\text{-trung bình}}$ từ các giá trị cặp ba tổng trung bình $(XYZ)_{T\text{-trung bình}}$ cho CIE D65 theo quy trình đã được thiết lập (xem ASTM E308).

C.4.2.2 Tọa độ màu CIE 1931 tổng (x,y) cho ánh sáng ban ngày 15000K: Tính các tọa độ màu CIE tổng trung bình $(x,y)_{T\text{-trung bình}}$ từ các giá trị cặp ba tổng trung bình $(XYZ)_{T\text{-trung bình}}$ cho theo quy trình đã được thiết lập (xem ASTM E308).

Bảng C.1 – Giá trị tọa độ màu CIE 1931 với nguồn sáng CIE D65

	X_F	Y_F	Z_F	X_R	Y_R	Z_R
Vàng – Xanh lá cây huỳnh quang loại IX						
Trung bình	25,4	47,6	2,2	32,2	35,8	1,1
Độ lệch chuẩn, σ	1,6	2,5	0,4	1,6	1,9	0,2
SR 95 % CI	$\pm 4,5$	$\pm 7,4$	$\pm 1,2$	$\pm 4,7$	$\pm 5,3$	$\pm 0,6$

Hệ số biến đổi, % R	18%	16%	--	15%	15%	--
Vàng huỳnh quang loại IX						
Trung bình	44,4	45,3	0,5	26,2	20,8	0,4
Độ lệch chuẩn, σ	1,9	2,0	0,5	1,2	1,1	0,1
SR 95 % CI	$\pm 5,5$	$\pm 5,8$	$\pm 1,5$	$\pm 3,4$	$\pm 3,0$	$\pm 0,4$
Hệ số biến đổi, % R	12%	13%	--	13%	15%	--
Cam huỳnh quang loại VIII						
Trung bình	37,0	23,0	0,0	26,5	14,4	0,6
Độ lệch chuẩn, σ	1,9	1,3	0,4	5,1	2,9	0,1
SR 95 % CI	$\pm 5,5$	$\pm 3,8$	$\pm 1,3$	$\pm 14,8$	$\pm 8,3$	$\pm 0,3$
Hệ số biến đổi, % R	15%	16%	--	56%	58%	--
Đỏ huỳnh quang loại IX						
Trung bình	29,3	14,9	0,0	11,2	5,1	2,4
Độ lệch chuẩn, σ	1,0	0,6	0,4	0,8	0,4	0,3
SR 95 % CI	$\pm 3,0$	$\pm 1,8$	$\pm 1,1$	$\pm 2,3$	$\pm 1,2$	$\pm 0,8$
Hệ số biến đổi, % R	10%	12%	--	21%	23%	--
Trắng không huỳnh quang/không phản quang						
Trung bình	0,0	0,1	-0,2	76,8	81,4	88,1
Độ lệch chuẩn, σ	0,66	0,64	0,53	1,0	1,01	1,28
SR 95 % CI	$\pm 1,9$	$\pm 1,8$	$\pm 1,5$	$\pm 2,9$	$\pm 2,9$	$\pm 3,7$
Hệ số biến đổi, % R	--	--	--	4%	4%	4%

Phụ lục D

(Quy định)

Phương pháp thử nghiệm tính chất màu sắc của vật liệu phản quang dưới điều kiện ban đêm (tham khảo ASTM E811) và xác định tọa độ màu sắc ban đêm của màng phản quang (tham khảo ASTM E3165)

D.1 Phương pháp thử nghiệm tính chất màu sắc của vật liệu phản quang dưới điều kiện ban đêm (tham khảo ASTM E811)

D.1.1 Phạm vi áp dụng

D.1.1.1 Phương pháp này mô tả phép đo xác định hệ tọa độ màu của vật liệu phản quang. Phương pháp này bao gồm những kỹ thuật sử dụng một dải ánh sáng để đo sự phản xạ (ban đêm) màu bằng máy đo màu hoặc máy đo chùm ánh sáng.

D.1.1.2 Mô tả hình học theo đo màu ban đêm được nêu trong ASTM E808 và phương pháp tính màu được nêu trong ASTM E308.

D.1.2 Nội dung phương pháp

D.1.2.1 Phương pháp thử nghiệm này gồm 2 quy trình. Quy trình A là quy trình để hiệu chỉnh nguồn sáng, lọc các sóng ánh sáng đơn sắc, nền trắng chuẩn và máy đo màu ra giá trị tọa độ cấp ba. Tại quy trình này, đo ánh sáng tới từ nền trắng chuẩn tại vị trí vật mẫu có sử dụng lọc bước sóng ánh sáng và tìm hệ số hiệu chỉnh. Sau đó ánh sáng phản xạ được đo theo vị trí khi kiểm tra và giá trị cấp ba hiệu chỉnh được tính ra. Quy trình B là quy trình đo giá trị ánh sáng của ánh sáng tới và của ánh sáng phản xạ theo vị trí kiểm tra. Từ những giá trị đo này, giá trị cấp 3 tương đối được tính. Trong cả hai quy trình này, hệ tọa độ màu x,y theo Tiêu chuẩn màu quan sát CIE 1931.

D.1.3 Biểu đồ màu sắc CIE để xác định chi tiết màu sắc

D.1.3.1 Giá trị cấp ba để xác định màu chuẩn – Quang phổ của ánh sáng đến mắt người từ bề mặt phản quang phụ thuộc vào quang phổ của nguồn phát sáng, $S(\lambda)$, và tỷ lệ lượng ánh sáng từ bề mặt phản quang, $R(\lambda)$. Đối với đo màu ban đêm của màng phản quang, nguồn sáng $S(\lambda)$ là nguồn sáng loại A. Giá trị quang phổ cấp ba trung bình, \bar{x} , \bar{y} , và \bar{z} , nguồn sáng $S(\lambda)$ và tỷ lệ lượng phản quang $R(\lambda)$ được sử dụng cùng nhau để tính toán giá trị cấp ba X, Y và Z như sau:

$$X = k \int_{360}^{740} S_A(\lambda) R(\lambda) \bar{x}(\lambda) d\lambda$$

$$Y = k \int_{360}^{740} S_A(\lambda) R(\lambda) \bar{y}(\lambda) d\lambda$$

$$Z = k \int_{360}^{740} S_A(\lambda) R(\lambda) \bar{z}(\lambda) d\lambda$$

Với:

$S_A(\lambda)$: Năng lượng quang phổ của nguồn sáng A,

$R(\lambda)$: Hệ số quang phổ phản quang của vật mẫu,

$\bar{x}(\lambda)$, $\bar{y}(\lambda)$, $\bar{z}(\lambda)$: Giá trị màu của thiết bị thu CIE tiêu chuẩn

$$k = \frac{100}{\int_{380}^{740} S_A \bar{y}(\lambda) d\lambda}$$

D.1.3.2 Hệ tọa độ màu - Hệ tọa độ màu x, y, z được tính dựa trên giá trị cặp ba X, Y và Z theo công thức sau:

$$x = X / (X + Y + Z)$$

$$y = Y / (X + Y + Z)$$

$$z = Z / (X + Y + Z)$$

Hằng số k trong công thức X, Y và Z không phụ thuộc vào x, y và z. Vì vậy, giá trị x, y và z thể hiện màu của ánh sáng phản xạ không phụ thuộc vào cường độ. Vì tổng của x, y và z luôn bằng 1, nên chỉ 2 giá trị x, y có thể miêu tả được màu của ánh sáng. Vì vậy chỉ cần hệ tọa độ màu x, y là đủ để biết màu chính xác.

D.1.3.3 Biểu đồ màu CIE 1931 (x,y) - Hệ tọa độ màu x và y được thể hiện theo Hình 1, E308. Đường viền của hình vẽ thể hiện biên màu thực của tọa độ x và y. Mỗi điểm trên tọa độ thể hiện một màu đơn sắc theo bước sóng ánh sáng và hầu như gần với ánh sáng thực tế.

D.1.3.4 Xác định giới hạn màu - Một điểm màu nằm trong hệ tọa độ màu x và y của vật mẫu có thể nằm trong biểu đồ màu CIE. Chi tiết màu để xác định giới hạn màu màng phản quang sẽ được giới hạn trong 1 vùng của biểu đồ màu. Vùng có đường biên bao quang được xác định là một màu và được xác định chính xác bởi 4 cặp tọa độ x và y.

D.1.3.5 Màu ban ngày và màu ban đêm – Giới hạn màu sắc ban ngày và ban đêm khác nhau vì hai lý do sau: Chất lượng nguồn sáng và hướng của nguồn sáng. Màu ban ngày được quan sát bởi ánh sáng mặt trời, và màu ban đêm được quan sát bởi nguồn sáng A (Nguồn sáng CIE tương ứng với đèn điện, ví dụ như đèn trước phương tiện). Ánh sáng ban ngày từ mặt trời, và tán xạ phản chiếu tới người quan sát; Ánh sáng ban đêm từ một điểm gần với người quan sát và phản xạ đến người quan sát.

D.1.4 Quy trình

D.1.4.1 Thông tin chung – Sơ đồ thiết lập để xác định chất lượng màng phản quang sẽ tuân theo E 808, cho cả 2 quy trình A và B.

D.1.4.2 Quy trình A – Phương pháp Đo màu đơn sắc ở vị trí xa:

D.1.4.2.1 Giá trị đặc trưng: Thiết bị đọc N giá trị R_1, R_2, \dots, R_N tại mỗi màng lọc khác nhau ($N \geq 3$). Màng lọc chùm ánh sáng, thiết bị nhận (hoặc nhiều thiết bị nhận), và nguồn sáng là các thiết bị kết hợp tuyến tính với việc đọc N giá trị của tọa độ \bar{x} CIE cho màng phản quang khi nguồn sáng CIE loại A, sự kết hợp tuyến tính khác với việc đọc N giá trị của tọa độ \bar{y} CIE cho màng phản quang khi nguồn sáng CIE loại A, và sự kết hợp tuyến tính khác với việc đọc N giá trị của tọa độ \bar{z} CIE cho màng phản quang khi nguồn sáng CIE loại A. Ví dụ, 3 giá trị đặc trưng R_x, R_y , và R_z , của phép đo tại 3 giá trị lọc được cho theo công thức sau dựa trên 9 hệ số:

$$R_x = a_1 R_1 + a_2 R_2 + a_3 R_3$$

$$R_y = b_1 R_1 + b_2 R_2 + b_3 R_3$$

$$R_z = c_1 R_1 + c_2 R_2 + c_3 R_3$$

3 giá trị đặc trưng của phép đo tại 4 giá trị lọc được cho theo công thức sau dựa trên 12 hệ số:

$$R_x = a_1 R_1 + a_2 R_2 + a_3 R_3 + a_4 R_4$$

$$R_y = b_1 R_1 + b_2 R_2 + b_3 R_3 + b_4 R_4$$

$$R_Z = c_1 R_1 + c_2 R_2 + c_3 R_3 + c_4 R_4$$

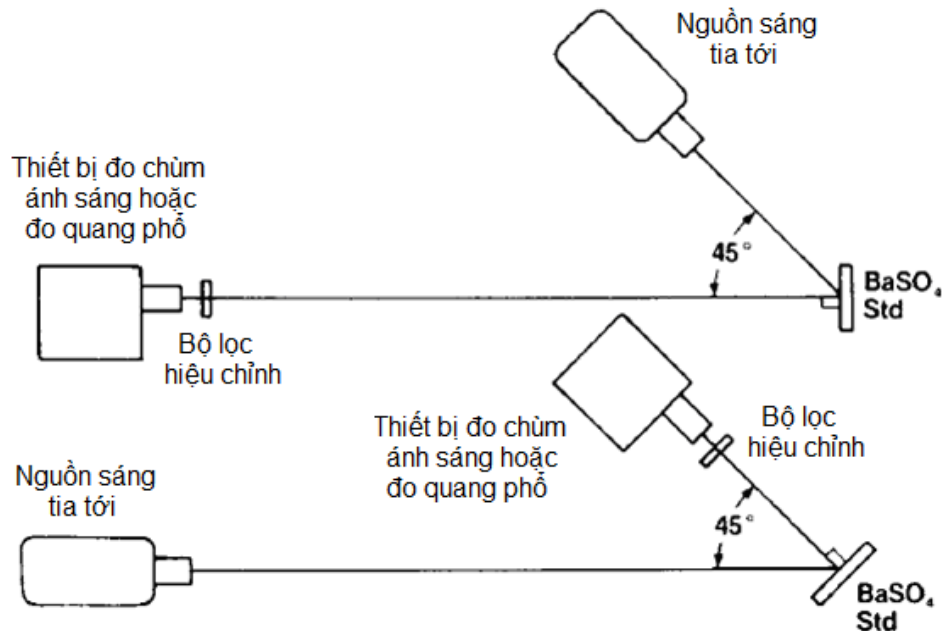
Đối với những thiết bị cần đọc 5 hoặc nhiều hơn giá trị lọc, công thức của ba giá trị đặc trưng sẽ tương tự như các ví dụ trên. Tất cả hệ số giá trị cần được cung cấp cho người dùng từ nhà sản xuất thiết bị.

Ghi chú: Đối với thiết bị đọc bốn giá trị lọc được miêu tả trong ASTM E811, hệ số được xác định theo giá trị sau:

$$a_1 = 1; \quad a_2 = 1; \quad a_3 = 0; \quad a_4 = 0;$$

$$b_1 = 0; \quad b_2 = 0; \quad b_3 = 1; \quad b_4 = 0;$$

$$c_1 = 0; \quad c_2 = 0; \quad c_3 = 0; \quad c_4 = 1.$$



Hình D.1: Sơ đồ sắp xếp thích hợp cho hiệu chỉnh cho máy đo màu đơn sắc hoặc máy đo chùm quang phổ

D.1.4.2.2 Hiệu chỉnh máy đo màu đơn sắc ở vị trí xa: Đặt bề mặt khuếch tán (trắng) phẳng tại vị trí vật mẫu như Hình D.1. Chú ý vào máy đo màu đơn sắc được trang bị ống kính với khe mở được sử dụng trong suốt quá trình đo màu, từ bề mặt khuếch tán trắng. Đọc N giá trị R_1, R_2, \dots, R_N từ thiết bị đo màu đơn sắc tại N giá trị lọc và tính toán 3 giá trị đặc trưng R_X, R_Y , và R_Z theo công thức D.4.2.1. 3 giá trị phải theo tỉ lệ gần đúng

$$1 : 0,910 : 0,324$$

Bước kế tiếp gắn vào bộ lọc phụ được đo bởi máy đo chùm quang phổ để có giá trị cặp ba X_{ref}, Y_{ref} , và Z_{ref} đối với nguồn sáng loại A. Đọc N giá trị mới $R_{1,ref}, R_{2,ref}, \dots, R_{N,ref}$ từ thiết bị đo màu đơn sắc có N giá trị lọc và tính toán 3 giá trị đặc trưng $R_{X,ref}, R_{Y,ref}$, và $R_{Z,ref}$, theo công thức D.4.2.1

D.1.4.2.2.1 Tính toán hệ số hiệu chỉnh màu (Correction factors) CF_X, CF_Y , và CF_Z như sau:

$$CF_X = X_{ref} / R_{X,ref}$$

$$CF_Y = Y_{ref} / R_{Y,ref}$$

$$CF_Z = Z_{ref} / R_{Z,ref}$$

Với:

CF_X, CF_Y, CF_Z - Hệ số hiệu chỉnh

X_{ref}, Y_{ref} , và Z_{ref} - Giá trị X, Y và Z tương trưng cho lọc tương ứng. Những giá trị này được xác định từ máy đo chùm quang phổ bởi nguồn sáng loại A và Tiêu chuẩn Quan sát 1931.

$R_{X,ref}$, $R_{Y,ref}$, và $R_{Z,ref}$ - Giá trị đặc trưng màu đơn sắc với lọc tương ứng theo công thức D.4.2.1

D.1.4.2.3 Đo màu: Thay đổi vị trí máy đo màu đơn sắc để thực hiện sắp xếp sơ đồ riêng biệt kiểm tra vật liệu. Hiệu chỉnh máy đo màu đơn sắc là không chấp nhận, nhưng khoảng tỷ lệ của máy thì được chấp nhận. Nguồn sáng khi đo màu phải được giữ nguyên giống như phần hiệu chỉnh. Chú ý vào máy đo màu đơn sắc kiểm tra bề mặt và chắc chắn rằng khe mở của máy phải nằm trong vùng của ánh sáng. Đọc N giá trị R_1 , R_2 , ... R_N từ vật mẫu tại vị trí đọc N bộ lọc. Tính toán ba giá trị đặc trưng R_X , R_Y , và R_Z theo công thức D.4.2.1. Sau đó hiệu chỉnh giá trị theo công thức sau:

$$X_{test} = R_X \cdot CF_X$$

$$Y_{test} = R_Y \cdot CF_Y$$

$$Z_{test} = R_Z \cdot CF_Z$$

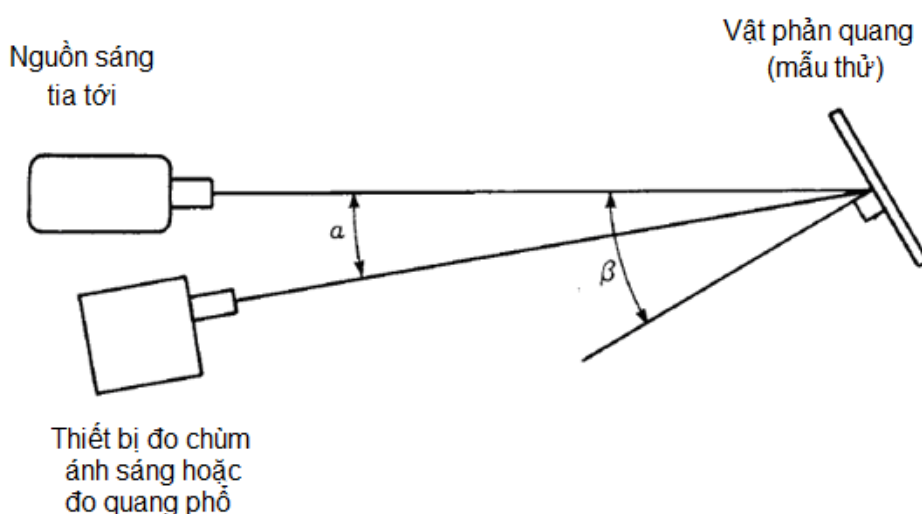
D.1.4.2.3.1 Tính toán giá trị tọa độ màu (x, y) của vật mẫu bởi công thức sau:

$$x_{test} = \frac{X_{test}}{X_{test} + Y_{test} + Z_{test}}$$

$$y_{test} = \frac{Y_{test}}{X_{test} + Y_{test} + Z_{test}}$$

D.1.4.3 Quy trình B – Phương pháp Đo chùm quang phổ ở vị trí xa:

D.1.4.3.1 Sử dụng máy đo chùm quang phổ ở vị trí xa: Phương pháp này sử dụng đo chùm quang phổ ở vị trí xa để đo lượng phân bố quang phổ của ánh sáng tại bề mặt mẫu và lượng ánh sáng tại vị trí thiết bị nhận. Sử dụng phương pháp này không yêu cầu nguồn sáng phải đạt nhiệt độ hoặc cường độ nhất định được hiệu chỉnh chính xác. Tuy nhiên, máy đo chùm quang phổ phải tuyến tính, và tỷ lệ bước sóng phải được hiệu chỉnh. Tập hợp quang học của máy đo chùm quang phổ được điều chỉnh để, khi đặt tại vị trí thiết bị nhận, cả mẫu màng phản quang đều nằm trong vùng quan sát hoặc toàn bộ vùng quan sát. Trong trường hợp là thiết bị phản quang, những điều kiện này được khuyến khích. Khi toàn bộ bề mặt mẫu nằm trong vùng quan sát, vùng quan sát nên rộng hơn vật mẫu để tránh những vấn đề về thẳng hàng, nhưng không quá rộng hơn mẫu sẽ gây khó khăn để tập hợp rải rác ánh sáng. Khi toàn bộ vùng quan sát nằm trong bề mặt mẫu phản quang, kích cỡ nên nhỏ hơn vùng mẫu để tránh vấn đề không thẳng hàng, nhưng không nên quá nhỏ có thể gây khó khăn với mẫu không đồng nhất.



Hình D.2: Sơ đồ vị trí thiết bị đo màu màng phản quang

D.1.4.3.2 Đo màu:

D.1.4.3.2.1 Đặt máy đo chùm quang phổ tại vị trí vật mẫu, chắc chắn rằng toàn bộ khe mở của nguồn nằm trong vùng quan sát của máy đo chùm quang phổ, và đọc giá trị $m_2(\lambda)$ tại bước sóng từ 380 đến

TCVN 7887 : xxxx

780 nm với bước chia 10 nm. Sau đó đưa máy đo chùm quang phổ đến vị trí thiết bị nhận và đọc giá trị $m_1(\lambda)$ của ánh sáng phản quang từ màng phản quang tại bước sóng từ 380 nm đến 780 nm với bước chia 10 nm.

D.1.4.3.2.2 Bộ giá trị thay thế giá trị $m_2(\lambda)$ có thể được đọc bằng cách đo tia phản quang từ tấm BaSO₄ được thể hiện tại Hình D.1. Phương pháp này có thuận lợi là giá trị $m_1(\lambda)$ và $m_2(\lambda)$ có thể gần bằng nhau tại vị trí thiết bị nhận và màu trắng tiêu chuẩn. Tuy nhiên, trong cả hai phương pháp, vị trí của máy đo chùm quang phổ phải đặt vị trí cố định trong suốt quá trình đo $m_2(\lambda)$ và $m_1(\lambda)$.

D.1.4.3.2.3 Tính toán giá trị cặp ba X, Y, và Z bằng công thức sau:

$$X = k \sum_{380}^{780} [m_1(\lambda)/m_2(\lambda)] S_A(\lambda) \bar{x}(\lambda) \Delta\lambda$$

$$Y = k \sum_{380}^{780} [m_1(\lambda)/m_2(\lambda)] S_A(\lambda) \bar{y}(\lambda) \Delta\lambda$$

$$Z = k \sum_{380}^{780} [m_1(\lambda)/m_2(\lambda)] S_A(\lambda) \bar{z}(\lambda) \Delta\lambda$$

Với:

m_1 - đo giá trị phản quang màng phản quang

m_2 - đo giá trị trực tiếp tại vị trí màng phản quang, hoặc giá trị phản quang từ tấm BaSO₄

D.1.4.3.2.4 Tọa độ màu x và y theo công thức sau:

$$x = X/(X + Y + Z)$$

$$y = Y/(X + Y + Z)$$

D.2 Phương pháp xác định tọa độ màu sắc ban đêm của màng phản quang (tham khảo ASTM E3165)

D.2.1 Phạm vi áp dụng

D.2.1.1 Phương pháp này mô tả phép đo tọa độ màu sắc ban đêm của màng phản quang, bao gồm một qui trình dựa trên phép đo màu lọc ánh sáng để xác định giá trị cặp ba và một quy trình dựa trên phép đo quang phổ.

D.2.1.2 Phương pháp sử dụng góc quan sát 0,33° và góc tới 5°. Tọa độ màu sắc thu được theo biểu đồ màu CIE 1931 sử dụng nguồn sáng CIE loại A.

D.2.1.5 Nếu cần đo lường và tính toán đối với các nguồn sáng, cấu hình hoặc vật liệu khác, sử dụng phương pháp D.1.

D.2.2. Tóm tắt phương pháp thử nghiệm

D.2.2.1 Quy trình chung là chiếu sáng mẫu thử bằng nguồn sáng được chỉ định theo cấu hình quy định và phân tích ánh sáng phản xạ sử dụng phép tính trong Ấn phẩm CIE số 15.

D.2.2.2 Cấu hình hình học có thể là một dải đo quang học tầm xa hoặc một cấu hình quang học tương đương được thu nhỏ để sử dụng cho phòng thí nghiệm hoặc trong công tác hiện trường.

D.2.3 Ý nghĩa và cách sử dụng

D.2.3.1 Phương pháp này áp dụng để tính tọa độ màu sắc của vật liệu khi quan sát vào ban đêm. Các yêu cầu này thường được qui định bằng cách sử dụng bốn hoặc năm điểm góc tạo thành một hộp giới hạn phạm vi sắc độ chấp nhận được. Hầu hết các thông số kỹ thuật này mang tính chất phân loại màu; mô tả một dải màu nhỏ có thể nhận biết được thông qua mục đích đặt tên hoặc mã hóa màu.

D.2.3.2 Phương pháp tuân thủ thông số kỹ thuật là vẽ các giá trị (x, y) đã đo và xác định xem các giá trị đã đo có điểm nằm trong hộp thông số kỹ thuật của màu sắc quan tâm.

D.2.4 Thiết bị

D.2.4.1 Thiết bị bao gồm một nguồn sáng, một bộ thu (có thể là loại cặp ba hoặc quang phổ) và cấu hình (có thể là dải đo quang học hoặc thiết kế quang học thu nhỏ tương đương sử dụng trong phòng thí nghiệm hoặc ngoài thực địa).

D.2.4.2 Nguồn sáng phải gần đúng với sự phân bố quang phổ của nguồn sáng CIE loại A (nhiệt độ màu tương quan của 2856 K, xem ASTM E308).

Lưu ý 1 - Các mẫu không huỳnh quang có thể được chiếu sáng bằng nguồn sáng không phải nguồn sáng A (ví dụ: nguồn sáng bằng thông rộng) bằng phương pháp này. Nguồn sáng CIE loại A được coi là điều kiện chuẩn cho phương pháp thử nghiệm này.

D.2.4.3 Khi sử dụng, bộ thu phải gần đúng với hàm cặp ba CIE. Đối với thử nghiệm phổ, các phần tử phân tán phải cung cấp dải từ 380 đến 740 nm với bước sóng tăng dần 5 nm và dải thông 5 nm. (Đối với các phép đo phổ được thực hiện bởi các hệ thống có bước sóng tăng dần và dải thông ≤ 5 nm, ví dụ như máy dò mảng, các kỹ thuật tích phân được chấp nhận để thu được dải thông tương đương 5 nm).

D.2.5 Lấy mẫu, Mẫu thử và Đơn vị thử nghiệm

D.2.5.1 Phải lấy nhiều mẫu từ màng phản quang theo cách sao cho mẫu mang tính đại diện. Mẫu thử trong quy trình này phải có kích thước 200 ± 100 mm x 200 ± 100 mm. Toàn bộ mẫu cần đo phải được chiếu sáng.

D.2.5.2 Màng phản quang có thể có đặc tính màu sắc thay đổi chậm khi thay đổi góc quan sát, góc tới và góc định hướng.

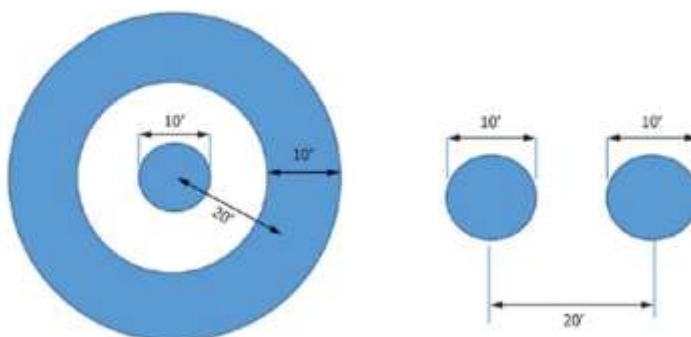
D.2.5.3 Màng phản quang có thể tạo ra hiệu ứng nhiễu xạ nhỏ dạng “cầu vồng” ở một số góc quan sát. Nếu lo ngại về sự xuất hiện của những hiệu ứng này, kích thước khẩu độ cố định tối đa (10”; xem D.2.6.2) sẽ được sử dụng làm cấu hình tham chiếu. Nhìn chung, các phép đo với khẩu độ nhỏ hơn kích thước tối đa sẽ không ảnh hưởng đáng kể đến kết quả và có thể được sử dụng.

D.2.5.4 Góc đo - Phương pháp này sử dụng hệ thống góc kế CIE (α , β_1 , β_2 , ϵ). Các góc được sử dụng trong phép đo là: góc quan sát $\alpha = 20''$ (0,33°), góc tới $\beta_1 = 5^\circ$, góc tới $\beta_2 = 0^\circ$ và các góc quay ϵ là 0° và 90° .

D.2.6 Cấu hình đo

D.2.6.1 Góc quan sát (α) là $20''$ (0,33°). Góc tới (β_1) là 5° như mô tả trong ASTM E808.

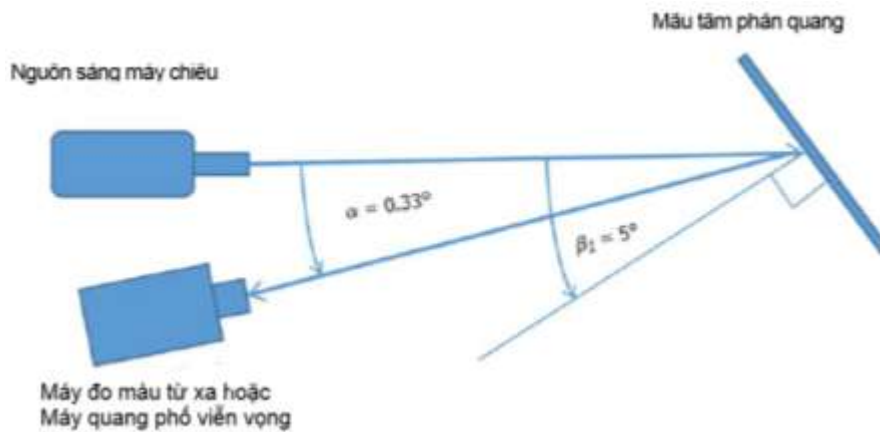
D.2.6.2 Kích thước góc tối đa của nguồn và bộ dò khi nhìn từ mẫu thử hoặc góc nhìn quang học tương đương của nó phải là $10''$ (0,167°). Trong cả hai trường hợp, nguồn và bộ dò có thể hoán đổi cho nhau. Ví dụ về hình học nguồn và bộ dò sử dụng góc quan sát yêu cầu được minh họa trong Hình D.3(a) sử dụng cấu hình vành khuyên và trong Hình D.3(b) sử dụng cấu hình điểm.



Hình D.3: Khẩu độ nguồn và bộ dò cho (a) cấu hình vành khuyên và (b) cấu hình điểm

D.2.6.2.1 Lưu ý rằng Hình D.1 mô tả khẩu độ nguồn/bộ dò là $10''$ (0,167°). Các cấu hình khẩu độ khác như $6''$ (0,10°) cũng có thể được sử dụng.

D.2.6.3 Hình D.4 minh họa bố trí tổng thể của nguồn, bộ thu và mẫu thử trong phòng thí nghiệm. Thiết bị cũng có thể sử dụng hệ quang học song song để cho phép thiết bị có kích thước nhỏ hơn, phù hợp cho cả phép đo hiện trường hoặc trong phòng thí nghiệm.



Hình D.4: Cấu hình của nguồn, bộ thu và mẫu thử để đo lường (sử dụng cấu hình nguồn/bộ thu điểm)

D.2.7 Quy trình

D.2.7.1 Phương pháp này cho phép sử dụng hai quy trình để xác định tọa độ màu của mẫu thử: - phương pháp máy đo màu ra giá trị cặp ba và phương pháp quang phổ (như mô tả ở D.1, tham khảo ASTM E811).

D.2.7.2 *Quy trình A* - Phương pháp đo màu ra giá trị cặp ba sử dụng nguồn sáng chuẩn CIE loại A và các bộ thu kích thích màu phù hợp theo quy định của Ấn phẩm CIE số 15. Các phép tính được thực hiện cho nguồn sáng CIE loại A và và Bộ quan sát chuẩn CIE 1931. Phương pháp này xác định tọa độ màu sắc (x, y) cho ánh sáng chiếu từ nguồn sáng CIE loại A.

D.2.7.3 *Quy trình B* sử dụng phương pháp phổ. Đối với phương pháp phổ, việc tính toán phân bố công suất phổ được hoàn tất và tọa độ sắc độ (x, y) cho nguồn sáng CIE loại A và Tiêu chuẩn quan sát CIE 1931.

D.2.7.4 Cả hai quy trình đều có thể sử dụng dải đo quang học hoặc các thiết bị thu nhỏ quang học tương đương để dùng trong phòng thí nghiệm hoặc ngoài hiện trường. Trong mỗi trường hợp, hình học phản quang và giới hạn khẩu độ phải được duy trì.

Phụ lục E**(Qui định)****Hệ số phản quang tối thiểu (R_a) cho màng phản quang loại III, IV, V, VI, VIII, IX, XI****đối với góc quan sát $0,1^\circ$** **E1 Phạm vi áp dụng**

E1.1. Hệ số phản quang tối thiểu (R_a) đối với góc quan sát $0,1^\circ$ áp dụng cho màng phản quang Loại III, IV, V, VI, VIII, IX, XI. Các giá trị cho góc quan sát $0,1^\circ$ là các yêu cầu bổ sung và chỉ được áp dụng khi được người mua quy định trong hợp đồng hoặc đơn đặt hàng.

E1.2. Giá trị hệ số phản quang tối thiểu R_a tại góc quan sát $0,1^\circ$ không áp dụng cho màng phản quang Loại I và II.

E.2. Giá trị R_a tối thiểu tại góc quan sát $0,1^\circ$ cho từng loại màng phản quang

Các giá trị R_a tối thiểu tại góc quan sát $0,1^\circ$ cho từng loại màng phản quang (Loại III, IV, V, VI, VIII, IX, XI) được nêu cụ thể ở Các Bảng từ E1–E7.

Bảng E1. Hệ số phản quang tối thiểu (R_a) cho màng phản quang Loại III ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Nâu
$0,1^\circ$	-4°	300	200	120	54	54	24	14
$0,1^\circ$	$+30^\circ$	180	120	72	32	32	14	10

Bảng E2. Hệ số phản quang tối thiểu (R_a) cho màng phản quang Loại IV ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Tím	Nâu	Vàng - xanh lá cây huỳnh quang	Vàng huỳnh quang	Cam huỳnh quang
$0,1^\circ$	-4°	500	380	200	70	90	42	20	25	400	300	150
$0,1^\circ$	$+30^\circ$	240	175	94	32	42	20	10	12	185	140	70

Bảng E3. Hệ số phản quang tối thiểu (R_a) cho màng phản quang Loại V ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Tím
$0,1^\circ$	-4°	2000	1300	800	360	360	160	80
$0,1^\circ$	$+30^\circ$	1100	740	440	200	200	88	45

Bảng E4. Hệ số phản quang tối thiểu (R_a) cho màng phản quang Loại VI ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá	Đỏ	Xanh lam	Tím	Vàng - xanh lá cây	Vàng huỳnh	Cam huỳnh	Hồng huỳnh
----------	---------	-------	------	-----	---------	----	----------	-----	--------------------	------------	-----------	------------

sát					cây				huỳnh quang	quang	quang	quang
0,1°	-4°	750	525	190	90	105	68	30	600	450	300	225
0,1°	+30°	300	210	75	36	42	27	12	240	180	120	90

Bảng E5. Hệ số phản quang tối thiểu (R_a) cho màng phản quang Loại VIII ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Tím	Nâu	Vàng - xanh lá cây huỳnh quang	Vàng huỳnh quang	Cam huỳnh quang
0,1°	-4°	1000	750	375	100	150	45	40	30	800	600	300
0,1°	+30°	460	345	175	46	69	21	18	14	370	280	135

Bảng E6. Hệ số phản quang tối thiểu (R_a) cho màng phản quang Loại IX ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Tím	Vàng-xanh lá cây huỳnh quang	Vàng huỳnh quang	Cam huỳnh quang
0,1°	-4°	660	500	250	66	130	30	26	530	400	200
0,1°	+30°	370	280	140	37	74	17	15	500	220	110

Bảng E7. Hệ số phản quang tối thiểu (R_a) cho màng phản quang Loại XI ($\text{cd.lx}^{-1}.\text{m}^{-2}$)

Góc quan sát	Góc tới	Trắng	Vàng	Cam	Xanh lá cây	Đỏ	Xanh lam	Tím	Nâu	Vàng-Xanh lá cây huỳnh quang	Vàng huỳnh quang	Cam huỳnh quang
0,1°	-4°	830	620	290	83	125	37	33	25	660	500	250
0,1°	+30°	325	245	115	33	50	15	13	10	260	200	100

Phụ lục F**(Tham khảo)****Tuổi thọ điển hình của các loại màng phản quang**

Tuổi thọ điển hình của các loại màng phản quang được trình bày trong Bảng F.1.

Bảng F.1. Tuổi thọ điển hình của các loại màng phản quang

Loại màng phản quang	I	II	III	IV	V	VI	VIII	IX	XI
Tuổi thọ điển hình (năm)	7	10	10	10	10	1,0	10	10	12

Thư mục tài liệu tham khảo

- [1] TCVN 7887-2018 *Màng phản quang dùng cho biển báo hiệu đường bộ*.
- [2] AASHTO M268, *Standard specification for retroreflective sheeting for flat and vertical traffic control applications* (Tiêu chuẩn kỹ thuật đối với màng phản quang dùng cho báo hiệu đường bộ).
- [3] ASTM E1709, *Standard Test Method for Measurement of Retroreflective Signs Using a Portable Retroreflectometer at a 0.2 Degree Observation Angle* (Phương pháp thử nghiệm tiêu chuẩn để đo các biển báo phản quang bằng máy đo phản xạ cầm tay ở góc quan sát 0,2 độ).
- [4] ECE R70 *Uniform Provisions Concerning the Approval of Rear Marking Plates for Heavy and Long Vehicles and Their Trailers* (Quy định thống nhất về việc phê duyệt các tấm đánh dấu phía sau dành cho xe nặng, xe dài và rơ-moóc của chúng), UNECE.
- [5] MUTCD 2023, *Manual on Uniform Traffic Control Devices for Streets and Highways* (Sổ tay về Hệ thống Điều khiển Giao thông Thống nhất cho Đường Phố và Đường Cao Tốc), Bộ Giao thông vận tải Hoa Kỳ.
- [6] IRC 67-2022 *Indian Code practice for Road signs* (Tiêu chuẩn biển báo giao thông Ấn Độ).
- [7] Specification D&C 3400 *Manufacture and delivery of road signs – Australia reference*.
- [8] Thailand DOH Type XI final announcement.

CHỦ TRÌ XÂY DỰNG



Đoàn Chí Hiếu